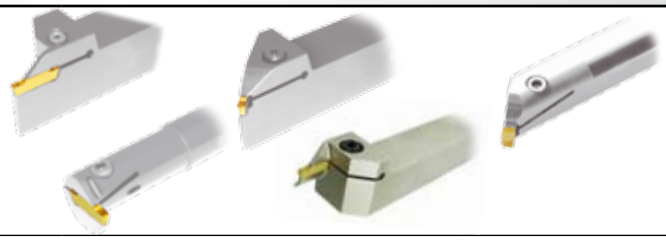
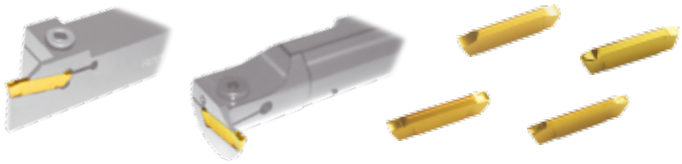
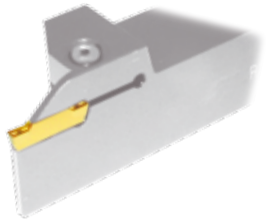
Stech- und Abstechwerkzeuge
Grooving and Parting off Tools 4

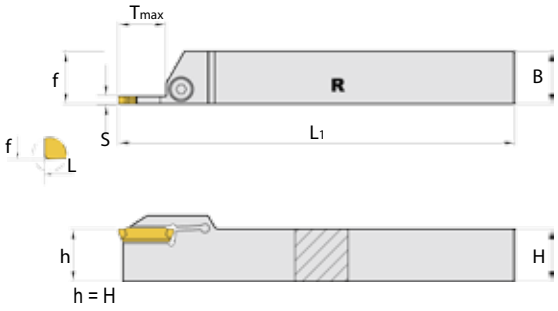
... Qualität schafft Vertrauen

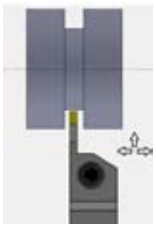
			Seite *Page*
G.T.S. Stechdrehsystem *G.T.S. Grooving Tooling System*	260 262 270 272 290		4.04
G.T.S. Stechdreh Einsätze *G.T.S. Grooving Inserts*	216 218 222 226 232		4.11
Stechdrehwerkzeuge und Einsätze *Grooving Tools and inserts*	217		4.12
Stechdrehwerkzeuge und Einsätze *Grooving Tools and inserts*	229		4.17
Stechdrehwerkzeuge und Einsätze *Grooving Tools and inserts*	312		4.21
Abstech-Werkzeuge *Parting-off Tools*			4.29
System-Auswahl Stechdrehwerkzeuge *Choice of System Grooving Tools*			4.33
Schnittdaten-Empfehlungen *Cutting Data Recommendations*			4.34
Schneidstoff-Übersicht *Description of Carbide Grades*			4.35

R/L 260

Einstechen, Stechdrehen *Grooving, Groove Turning* **System G.T.S.**





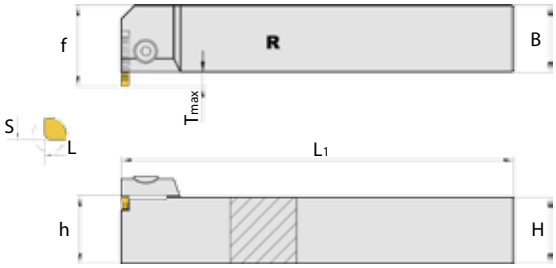


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.11 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*	
	R	L	H=B	L_1	f	T_{max}			
R/L 260. 1212. 015	●		12	80	12.3	12	216.0150.30 s=1,5 mm	32.15.115	48.12.606
R/L 260. 1616. 015	●		16	100	16.3	14.5			
R/L 260. 2020. 015			20	125	20.3	14.5			
R/L 260. 2525. 015			25	150	25.4	14.5			
R/L 260. 1212. 02	●		12	100	12.3	12	216.0200.$^{30}_{55}$ s=2,0 mm		
R/L 260. 1616. 02	●	●	16	100	16.3	14.5			
R/L 260. 2020. 02	●	●	20	125	20.3	14.5			
R/L 260. 2525. 02	●	○	25	150	25.4	14.5			
R/L 260. 1616. 025	●	●	16	100	16.3	14.5	218.0250.50 s=2,5 mm		
R/L 260. 2020. 025	●	●	20	125	20.3	14.5			
R/L 260. 2525. 025	○	○	25	150	25.4	14.5			
R/L 260. 1212. 03	●		12	100	12.3	12	222.0300.$^{50}_{55}$ s=3,0 mm	32.15.114	48.11.602
R/L 260. 1616. 03	●	●	16	100	16.3	18			
R/L 260. 2020. 03	●	●	20	125	20.4	18			
R/L 260. 2525. 03	●	●	25	150	25.4	18			
R/L 260. 3232. 03	○	○	32	170	32.4	18			
R/L 260. 1616. 04			16	100	16.3	18	222.0400.$^{50}_{55}$ s=4,0 mm		
R/L 260. 2020. 04	●	●	20	125	20.4	18			
R/L 260. 2525. 04	●	●	25	150	25.4	18			
R/L 260. 3232. 04	○	○	32	170	32.4	18			
R/L 260. 2020. 05	○	○	20	125	20.5	23	226.0500.$^{50}_{55}$ s=5,0 mm		
R/L 260. 2525. 05	●	○	25	150	25.5	23			
R/L 260. 3232. 05	○	○	32	170	32.5	23			
R/L 260. 2020. 06	○		20	125	20.6	23	226.0600.$^{50}_{55}$ s=6,0 mm		
R/L 260. 2525. 06	○	○	25	150	25.6	23			
R/L 260. 3232. 06	○	○	32	170	32.6	23			

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

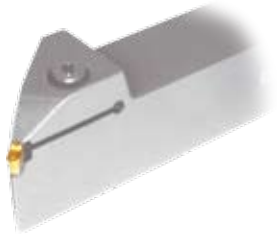
R/L 261/265 System G.T.S.

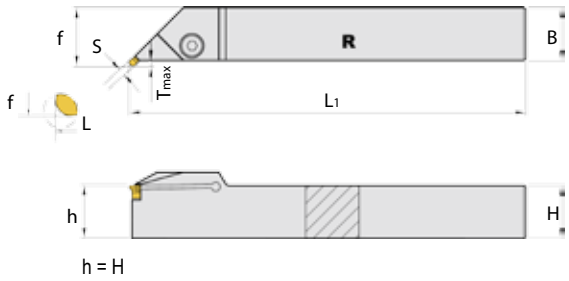


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* R	L	Maße [mm] *Dimensions* H=B	L_1	f	T_{max}	Seite / Page: 4.11 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*	
R/L 261. 2020. 015			20	125	23	3	216.0150.30 s=1,5 mm	32.15.114	48.11.602
R/L 261. 2525. 015			25	150	28	3			
R/L 261. 3232. 015			32	170	35	3			
R/L 261. 2020. 02			20	125	23.5	3.5	216.0200.31 50 55 s=2,0 mm		
R/L 261. 2525. 02			25	150	28.5	3.5			
R/L 261. 3232. 02			32	170	35.5	3.5			
R/L 261. 2020. 025			20	125	24	4	218.0250.30 50 s=2,5 mm		
R/L 261. 2525. 025			25	150	29	4			
R/L 261. 3232. 025			32	170	36	4			
R/L 261. 2020. 03			20	125	25.5	5	222.0300.50 51 55 s=3,0 mm		
R/L 261. 2525. 03			25	150	30.5	5			
R/L 261. 3232. 03			32	170	37.5	5			
R/L 261. 2020. 04			20	125	25.5	5	222.0400.50 51 55 60 s=4,0 mm		
R/L 261. 2525. 04			25	125	30.5	5			
R/L 261. 3232. 04			32	170	37.5	5			
R/L 261. 2020. 05			20	125	27	7	226.0500.50 51 55 60 s=5,0 mm		
R/L 261. 2525. 05			25	150	32	7			
R/L 261. 3232. 05			32	170	39	7			
R/L 261. 2020. 06			20	125	27	7	226.0600.50 51 55 s=6,0 mm		
R/L 261. 2525. 06			25	150	32	7			
R/L 261. 3232. 06			32	170	39	7			
R/L 261. 2525. 08			25	150	34	9	232.0800.50 51 55 s=8,0 mm		
R/L 261. 3232. 08			32	170	41	9			
R/L 265. 2525. 06			25	150	32	7	226.0600.60 s=6,0 mm		
R/L 265. 3232 06			32	170	39	7			
R/L 265. 2525. 08			25	150	34	9	232.0800.60 s=8,0 mm		
R/L 265. 3232. 08			32	170	41	9			

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

R/L 262/266 Eckenfreistechen, außen *Corner releasing, external* System G.T.S.





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.11 s [mm]	Ersatzteile Spare Parts	
	R	L	H=B	L_1	f	T_{max}			
R/L 262. 2020. 03			20	125	23	3	222.0300.$^{50}_{55}$ s=3,0 mm	32.15.114	48.11.602
R/L 262. 2525. 03			25	150	28	3			
R/L 262. 3232. 03			32	170	35	3			
R/L 262. 2020. 04			20	125	23	3	222.0400.$^{50}_{55}$ s=4,0 mm		
R/L 262. 2525. 04			25	125	28	3			
R/L 262. 3232. 04			32	170	35	3			
R/L 262. 2020. 05			20	125	24	4	226.0500.$^{50}_{55}$ s=5,0 mm		
R/L 262. 2525. 05			25	150	29	4			
R/L 262. 3232. 05			32	170	36	4			
R/L 262. 2020. 06			20	125	24	4	226.0600.$^{50}_{55}$ s=6,0 mm		
R/L 262. 2525. 06			25	150	29	4			
R/L 262. 3232. 06			32	170	36	4			
R/L 266. 2525. 06			25	150	29	4	226.0600.60 s=6,0 mm		
R/L 266. 3232 06			32	170	36	4			
R/L 266. 2525. 08			25	150	30	5	232.0800.60 s=8,0 mm		
R/L 266. 3232. 08			32	170	37	5			

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

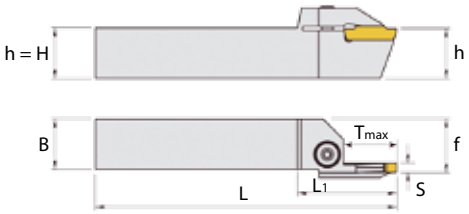
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

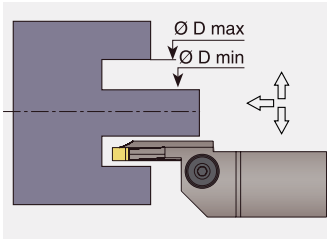
R/L 290

Axialstechen *Face Grooving*

System G.T.S.

Abb. zeigt rechtes Werkzeug





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.11	Ersatzteile Spare Parts	
	R	L	H=B	L	L_1	f	T_{max}	Start urchmesser Ø	s [mm]		
R/L290. 2525. 03-34/45	●	○	25	150	40	25	17	34-45	222.0300.50 s=3mm	32.30.116	48.11.602
R/L290. 2525. 03-39/55	●	○	25	150	40	25	17	39-55			
R/L290. 2525. 03-50/60	●	○	25	150	40	25	17	50-60			
R/L290. 2525. 03-60/80	●	○	25	150	40	25	17	60-80			
R/L290. 2525. 03-80/110	●	○	25	150	40	25	17	80-110			
R/L290. 2525. 03-110/150	●	○	25	150	40	25	17	110-150			
R/L290. 2525. 04-50/60	○	○	25	150	45	25	20	50-60	222.0400.50 s=4mm		
R/L290. 2525. 04-60/80	○	○	25	150	46	25	20	60-80			
R/L290. 2525. 04-80/110	○	○	25	150	46	25	20	80-110			
R/L290. 2525. 04-110/150	○	○	25	150	46	25	20	110-150			
R/L290. 2525. 04-140/600	○	○	25	150	49	25	25	140-600			
R/L290. 2525. 05-50/80	○	○	25	150	45	25	20	50-80	222.0500.50 s=5mm		
R/L290. 2525. 05-80/110	○	○	25	150	45	25	20	80-110			
R/L290. 2525. 05-110/150	○	○	25	150	45	25	20	110-150			
R/L290. 2525. 05-140/350		○	25	150	45	25	20	140-350			
R/L290. 2525. 05-350/500	○	○	25	150	45	25	20	350-500			
R/L290. 2525. 05-140/600	○	○	25	150	49	25	25	140-600			

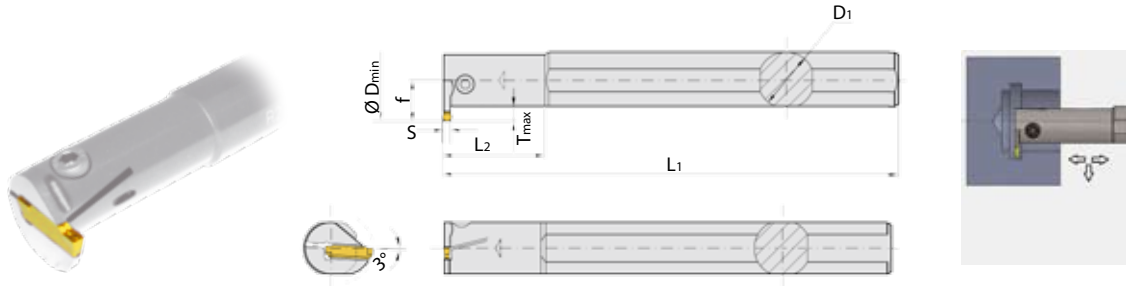
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 270/271

Inneneinstechen *Grooving, internal*

System G.T.S.



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.11 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*	
	R	L	D_{min}	D_1	L_1	L_2	T_{max}	f			
R/L 270. 0016. 015			20	16	125	35	4	11.3	216.0150.30 s=1,5 mm	32.45.124	48.12.604
R/L 270. 0020. 015			25	20	150	45	4	13.1		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 015			29	25	200	45	4	16.2			
R/L 270. 0016. 02		●	20	16	135	35	5	12.4	216.0200.$^{30}_{55}$ s=2,0 mm	32.45.124	48.12.604
R/L 270. 0020. 02	●	●	25	20	150	45	5	14.0		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 02			29	25	200	45	5	17.2			
R/L 270. 0016. 025		●	21	16	125	35	6	13.3	218.0250.50 s=2,5 mm	32.45.124	48.12.604
R/L 270. 0020. 025			25	20	150	45	6	15.1		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 025			29	25	200	45	6	18.2			
R/L 270. 0020. 03		●	25	20	150	45	6	15.6	222.0300.$^{50}_{55}$ s=3,0 mm		
R/L 270. 0025. 03		●	31	25	200	45	6	18.9			
R/L 270. 0032. 03	●	●	37	32	250	65	6	21.5			
R/L 270. 0020. 04			25	20	150	45	6	15.6	222.0400.$^{50}_{55}$ s=4,0 mm		
R/L 270. 0025. 04	●		31	25	200	45	6	18.9			
R/L 270. 0032. 04			37	32	250	65	6	21.5			
R/L 270. 0025. 05			31	25	200	45	8	19.4	226.0500.$^{50}_{55}$ s=5,0 mm		
R/L 270. 0032. 05			37	32	250	65	8	21.5			
R/L 270. 0025. 06		●	31	25	200	45	8	19.4	226.0600.$^{50}_{55}$ s=6,0 mm		
R/L 270. 0032. 06		●	37	32	250	65	8	21.5			
R/L 271. 0025. 06			31	25	200	45	8	19.4	226.0600.60 s=6,0 mm		
R/L 271. 0032. 06		●	37	32	250	65	8	21.5			
R/L 271. 0032. 08			37	32	250	65	10	23.4	232.0800.60 s=8,0 mm		
R/L 271. 0040. 08			45	40	300	70	10	27.2			

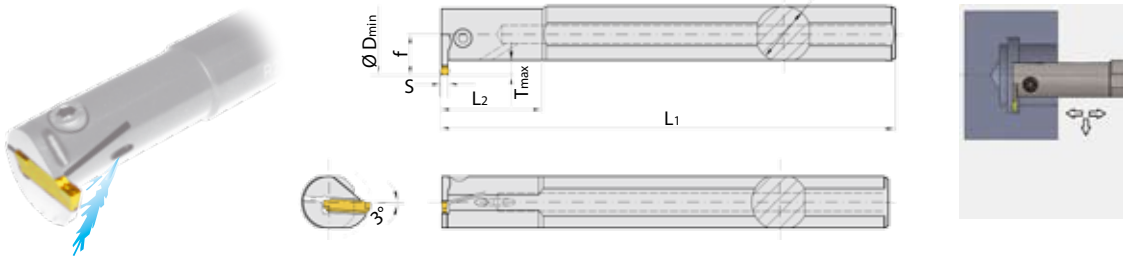
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 270/271 IK

Inneneinstechen mit Innenkühlung
Grooving internal with through coolant

System G.T.S.

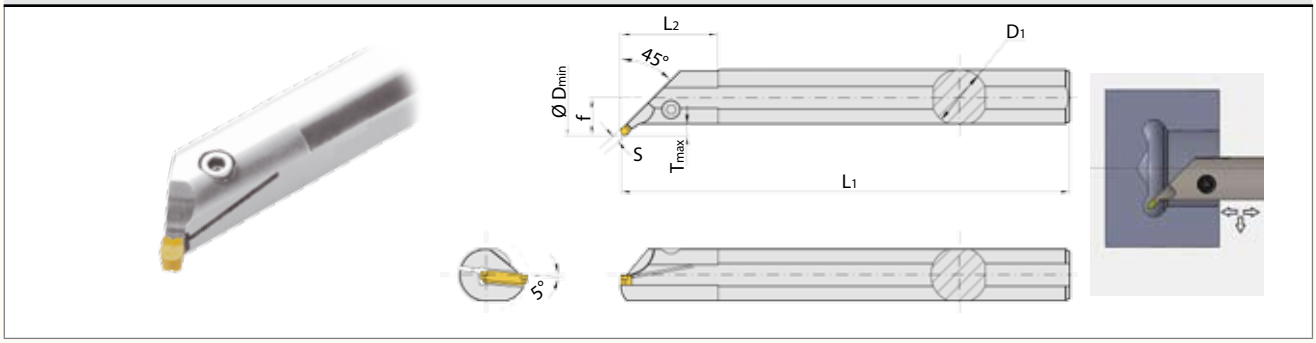


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.11 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*	
	R	L	D_{min}	D_1	L_1	L_2	T_{max}	f			
R/L 270. 0016. 015 - IK			20	16	125	35	4	11.3	216.0150.30 s=1,5 mm	32.45.123	48.12.603
R/L 270. 0020. 015 - IK			25	20	150	45	4	13.1		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 015 - IK			29	25	200	45	4	16.2			
R/L 270. 0016. 02 - IK	●	●	20	16	135	35	5	12.4	216.0200.$^{30}_{55}$ s=2,0 mm	32.45.123	48.12.603
R/L 270. 0020. 02 - IK	●	●	25	20	150	45	5	14.0		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 02 - IK			29	25	200	45	5	17.2			
R/L 270. 0016. 025 - IK	●	○	21	16	125	35	6	13.3	218.0250.50 s=2,5 mm	32.45.123	48.12.603
R/L 270. 0020. 025 - IK			25	20	150	45	6	15.1		32.15.115	48.12.606
R/L 270. 0025. 025 - IK			29	25	200	45	6	18.2			
R/L 270. 0020. 03 - IK	●	●	25	20	150	45	6	15.6	222.0300.$^{50}_{55}$ s=3,0 mm		
R/L 270. 0025. 03 - IK	●	●	31	25	200	45	6	18.9			
R/L 270. 0032. 03 - IK	○	○	37	32	250	65	6	21.5			
R/L 270. 0020. 04 - IK	●	●	25	20	150	45	6	15.6	222.0400.$^{50}_{55}$ s=4,0 mm		
R/L 270. 0025. 04 - IK	●	○	31	25	200	45	6	18.9			
R/L 270. 0032. 04 - IK	○	○	37	32	250	65	6	21.5			
R/L 270. 0025. 05 - IK			31	25	200	45	8	19.4	226.0500.$^{50}_{55}$ s=5,0 mm		
R/L 270. 0032. 05 - IK			37	32	250	65	8	21.5			
R/L 270. 0025. 06 - IK			31	25	200	45	8	19.4	226.0600.$^{50}_{55}$ s=6,0 mm		
R/L 270. 0032. 06 - IK			37	32	250	65	8	21.5			
R/L 271. 0025. 06 - IK			31	25	200	45	8	19.4	226.0600.60 s=6,0 mm		
R/L 271. 0032. 06 - IK			37	32	250	65	8	21.5			
R/L 271. 0032. 08 - IK			37	32	250	65	10	23.4	232.0800.60 s=8,0 mm		
R/L 271. 0040. 08 - IK			45	40	300	70	10	27.2			

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 272/273 Eckenfreistechen, innen *Corner releasing, internal* System G.T.S.



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.11 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*	
	R	L	D_{min}	D_1	L_1	L_2	T_{max}	f			
R/L 272. 0020. 03			35	20	150	45	3.5	13	222.0300.$^{50}_{55}$ s=3,0 mm	32.15.115	48.12.606
R/L 272. 0025. 03			40	25	200	45	3.5	15.5			
R/L 272. 0032. 03			50	32	250	65	3.5	19			
R/L 272. 0020. 04			35	20	150	45	3.5	13	222.0400.$^{50}_{55}$ s=4,0 mm		
R/L 272. 0025. 04			40	25	200	45	3.5	15.5			
R/L 272. 0032. 04			50	32	250	65	3.5	19			
R/L 272. 0025. 05			40	25	200	45	3.5	15.5	226.0500.$^{50}_{55}$ s=5,0 mm		
R/L 272. 0032. 05			50	32	250	65	3.5	19			
R/L 272. 0025. 06			40	25	200	45	3.5	15.5	226.0600.$^{50}_{55}$ s=6,0 mm		
R/L 272. 0032. 06			50	32	250	65	3.5	19			
R/L 273. 0025. 06			40	25	200	45	3.5	15.5	226.0600.60 s=6,0 mm		
R/L 273. 0032. 06			50	32	250	65	3.5	19			
R/L 273. 0025. 08			40	25	200	45	6.5	18.5	232.0800.60 s=8,0 mm		
R/L 273. 0032. 08			50	32	250	65	6.5	22			

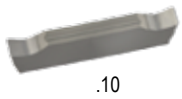
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

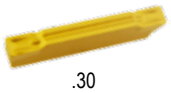
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

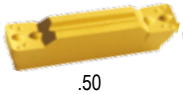
216/218/222/226

Einsätze zum Stechdrehen
Inserts for Grooving and Turning

System G.T.S.


.10

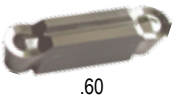

.30

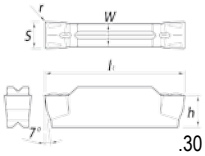

.50

.51

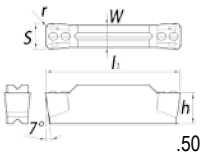
.52

.55

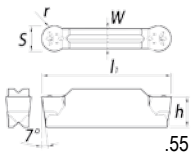

.60



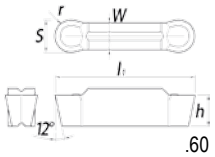
.30



.50



.55



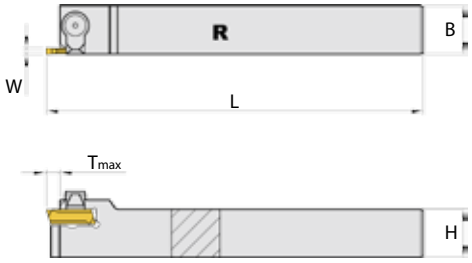
.60

Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* GK 1110	GK 1210	GP 2120	GM 5130	s mm	r mm	l_1 mm	w mm	h mm	Klemmhaltertyp *Toolholder Type*
216. 0150. 10 -D		○		○	1.5	0.15	16	1.2	3.5	.015
216. 0150. 30 -DM				○						
216. 0150. 30 -DP			●							
216. 0200. 10 -D		●		○	2.0	0.2	16	1.6	3.5	.02
216. 0200. 30 -DG				●						
216. 0200. 30 -DM			●							
216. 0200. 30 -DP				○		1.0				
216. 0200. 55 -DG				●						
216. 0200. 55 -DM			●							
216. 0200. 55 -DP										
218. 0250. 10 -D		○		●	2.5	0.2	18.5	2.0	3.8	.025
218. 0250. 50 -DM			○							
218. 0250. 50 -DP										
222. 0300. 10 -D		●		●	3.0	0.4	21	2.35	4.8	.03
222. 0300. 50 -DM				●						
222. 0300. 50 -DP			●							
222. 0300. 52 -DM				●						
222. 0300. 55 -DG				○		1.5				
222. 0300. 55 -DM				●						
222. 0300. 55 -DP			●							
222. 0400. 10 -D		●		●	4.0	0.4		3.3		.04
222. 0400. 50 -DM				●						
222. 0400. 50 -DP			●							
222. 0400. 51 -DG	○									
222. 0400. 55 -DG				○		2.0				
222. 0400. 55 -DM				●						
222. 0400. 55 -DP			●							
226. 0500. 10 -D		○		○	5.0	0.8	26	4.1	5.8	.05
226. 0500. 50 -DG				●						
226. 0500. 50 -DM			●							
226. 0500. 50 -DP				○		2.5				
226. 0500. 55 -DM				●						
226. 0500. 55 -DP										
226. 0600. 10 -D		○		○	6.0	0.8	26	5.0	5.8	.06
226. 0600. 50 -DM			○							
226. 0600. 50 -DP						3.0				
226. 0600. 55 -DM			○							
226. 0600. 55 -DP										
232. 0800. 10 -D					8.0	0.8	31	6.0	6.5	.08
232. 0800. 50 -DP										
232. 0800. 51 -D	○									
232. 0800. 60 -D	○					4.0				

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 240

System 217



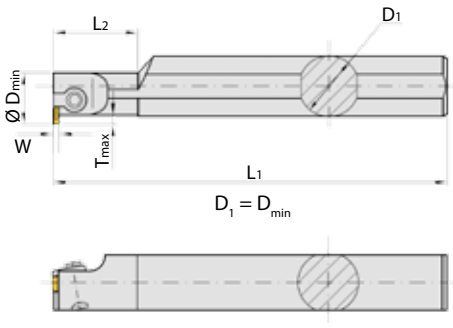
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.14-4.15	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	H	B	L	T_{max}	W [mm]			
R/L 240. 1010. 01			10	10	80	4				
R/L 240. 1212. 01			12	12	100	4				
R/L 240. 1414. 01			14	14	100	4	0.5 - 1.7			
R/L 240. 1616. 01			16	16	125	4				
R/L 240. 2020. 01			20	20	125	4				
R/L 240. 1010. 02			10	10	80	4				
R/L 240. 1212. 02			12	12	100	4				
R/L 240. 1414. 02			14	14	100	4	1.7 - 2.7	32.10.709		
R/L 240. 1616. 02			16	16	125	4				
R/L 240. 2020. 02			20	20	125	4				
R/L 240. 1010. 03			10	10	80	4				
R/L 240. 1212. 03			12	12	100	4				
R/L 240. 1414. 03			14	14	100	4	2.7 - 3.7			
R/L 240. 1616. 03			16	16	125	4				
R/L 240. 2020. 03			20	20	125	4				
R/L 240. 1010. 04			10	10	80	4				
R/L 240. 1212. 04			12	12	100	4				
R/L 240. 1414. 04			14	14	100	4	3.7 - 5.3	32.10.710		
R/L 240. 1616. 04			16	16	125	4				
R/L 240. 2020. 04			20	20	125	4				

		32.10.109	48.12.604

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

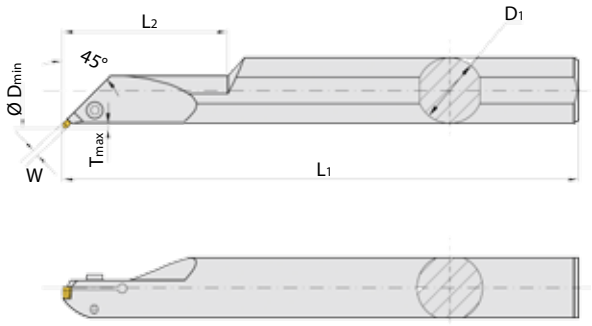
R/L 233 System 217



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.14-4.15	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	D_1	L_1	L_2	T_{max}	W [mm]			
R/L 233. 0020. 01			20	130	25	3.0	0.5 - 1.7	32.10.709	32.10.109	48.12.604
R/L 233. 0025. 01			25	150	30	4.7				
R/L 233. 0032. 01			32	150	30	4.7				
R/L 233. 0020. 02			20	130	25	3.0	1.7 - 2.7			
R/L 233. 0025. 02			25	150	30	4.7				
R/L 233. 0032. 02			32	150	30	4.7				
R/L 233. 0020. 03			20	130	25	3.0	2.7 - 3.7			
R/L 233. 0025. 03			25	150	30	4.7				
R/L 233. 0032. 03			32	150	30	4.7				
R/L 233. 0020. 04			20	130	25	3.0	3.7 - 5.3	32.10.710		
R/L 233. 0025. 04			25	150	30	4.7				
R/L 233. 0032. 04			32	150	30	4.7				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

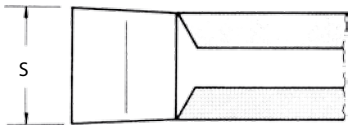
R/L 245 System 217



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.14-4.15	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	D_1	L_1	L_2	D_{min}	W [mm]			
R/L 245. 0020. 02			20	180	60	20	1.7 - 2.7	32.10.110	48.12.606	
R/L 245. 0032. 02			32	250	80	31				
R/L 245. 0020. 03			20	180	60	20	2.7 - 3.7			
R/L 245. 0032. 03			32	250	80	31				
R/L 245. 0020. 04			20	180	60	20	3.7 - 5.3			
R/L 245. 0032. 04			32	250	80	31				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

217 für Sicherungsringe DIN 471/472 *for Circlips DIN 471/472* System 217



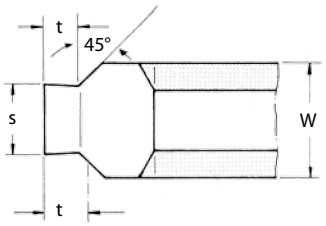
Bezeichnung *Part Number*	Lager Stock GK 1110	Lager Stock GP 5125	Nut-Nennmaß *Groove DIN-No.* mm	s -0.05 mm	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
217. 0050. 00		○	0.5	0.57	
217. 0060. 00		○	0.6	0.67	
217. 0070. 00		○	0.7	0.77	
217. 0080. 00		○	0.8	0.87	
217. 0090. 00		○	0.9	0.97	.01
217. 0100. 00		●	1.0	1.07	
217. 0110. 00		●	1.1	1.24	
217. 0130. 00		●	1.3	1,44	
217. 0160. 00		●	1.6	1.74	
217. 0185. 00		●	1.85	1.99	
217. 0215. 00		○	2.15	2.29	.02
217. 0265. 00		○	2.65	2.79	
217. 0315. 00		○	3.15	3.29	.03
217. 0415. 00		○	4.15	4.29	.04
217. 0515. 00		○	5.15	5.29	

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

Bei Zwischenmaßen bitte WSP-Toleranz angeben.
When ordering different dimensions, please state tolerances.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

217 für Sicherungsringe DIN 471/472, mit Nutaußenkantenfasung *for Circlips DIN 471/472, with Chamfers* — System 217

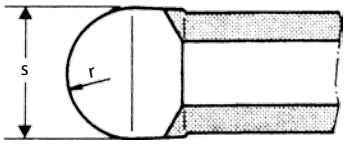


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Nut-Nennmaß *Groove DIN-No.*	s -0.05	t_1 -0.05	t	w	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1110	GP 5125	mm	mm	mm	mm	mm	
217. 1101. 25			1.1	1.24	0.19	0.20		
217. 1102. 25			1.1	1.24	0.24	0.25		
217. 1103. 25			1.1	1.24	0.29	0.30	2.5	.02
217. 1104. 25			1.1	1.24	0.33	0.35		
217. 1105. 25			1.1	1.24	0.36	0.40		
217. 1306. 25			1.3	1.44	0.45	0.55		
217. 1607. 33			1.6	1.74	0.60	0.70		
217. 1608. 33			1.6	1.74	0.75	0.85		
217. 1609. 33			1.6	1.74	0.85	1.00	3.3	.03
217. 1810. 33			1.85	1.99	0.85	1.00		
217. 1812. 33			1.85	1.99	1.10	1.25		
217. 2115. 43			2.15	2.29	1.35	1.50		
217. 2616. 43			2.65	2.79	1.35	1.50	4.3	
217. 2617. 43			2.65	2.79	1.60	1.75		.04
217. 3118. 53			3.15	3.29	1.60	1.75		
217. 4120. 53			4.15	4.29	1.85	2.00	5.3	
217. 4125. 53			4.15	4.29	2.35	2.50		

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

217 *Vollradius Full Radius* System 217



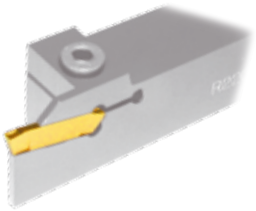
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* GK 1110	Lager *Stock* GP 5125	r mm	s -0.05 mm	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
für Nuten DIN 7993 for Grooves DIN 7993					
217. 1305. 00			0.5	1.3	.01
217. 1306. 00			0.6	1.3	
für Eckenfreistiche for Corner Reliefs					
217. 0010. 20		○	1.0	2.0	.02
217. 0015. 30			1.5	3.0	.03
217. 0020. 40			2.0	4.0	.04
217. 0025. 50			2.5	5.0	.04

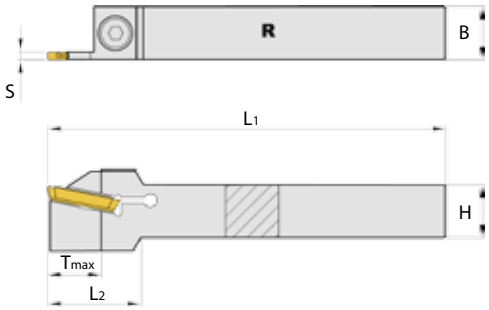
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 220

System 229



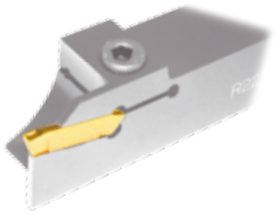


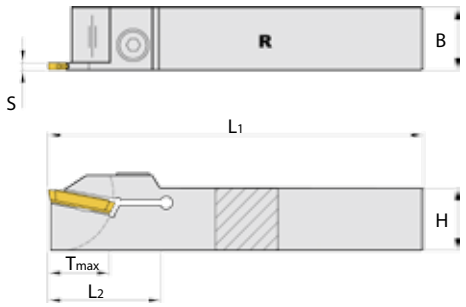
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.20	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	H=B	L_1	L_2	T_{max}	s [mm]			
R/L 220. 1616. 02			16	100	35	20				
R/L 220. 2020. 02	●	●	20	125	35	20	2.0 - 2.9			32.20.517
R/L 220. 2525. 02		○	25	150	-	20				
R/L 220. 1616. 03			16	100	35	20				
R/L 220. 2020. 03	○	●	20	125	40	20	3.0 - 3.9			-
R/L 220. 2525. 03	○	○	25	150	-	20				
R/L 220. 1616. 04			16	100	35	20				
R/L 220. 2020. 04	○	○	20	125	35	20	4.0 - 4.9	32.20.116	32.20.616	
R/L 220. 2525. 04	○	○	25	150	-	20				
R/L 220. 1616. 05			16	100	35	20				32.20.517
R/L 220. 2020. 05			20	125	35	20	5.0 - 5.9			
R/L 220. 2525. 05			25	150	-	20				
R/L 220. 1616. 06			16	100	35	20				
R/L 220. 2020. 06			20	125	35	20	6.0 - 6.9			
R/L 220. 2525. 06			25	150	-	20				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 225 System 229



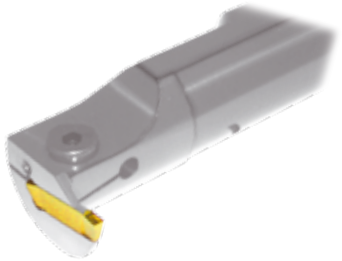


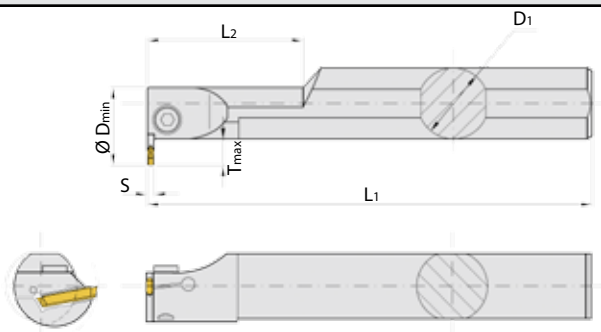
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*					Seite / *Page*: 4.20	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	H	B	L_1	L_2	T_{max}	s [mm]			
R/L 225. 2020. 02			20	20	125	43	25				
R/L 225. 2525. 02			25	25	150	-	25	2.0 - 2.9			
R/L 225. 3225. 02			32	25	170	-	25				
R/L 225. 2020. 03			20	20	125	43	25				
R/L 225. 2525. 03			25	25	150	-	25	3.0 - 3.9			
R/L 225. 3225. 03			32	25	170	-	25				
R/L 225. 2020. 04			20	20	125	43	25				
R/L 225. 2525. 04			25	25	150	-	25	4.0 - 4.9	32.20.116	32.20.616	32.20.517
R/L 225. 3225. 04			32	25	170	-	25				
R/L 225. 2020. 05			20	20	125	43	25				
R/L 225. 2525. 05			25	25	150	-	25	5.0 - 5.9			
R/L 225. 3225. 05			32	25	170	-	25				
R/L 225. 2020. 06			20	20	125	43	25				
R/L 225. 2525. 06			25	25	150	-	25	6.0 - 6.9			
R/L 225. 3225. 06			32	25	170	-	25				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 214 System 229





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*					Seite / *Page*: 4.20	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	D_1	L_1	D_{min}	L_2	T_{max}	s [mm]			
R/L 214. 0032. 02	○		32	200	46	-	11.5				
R/L 214. 0040. 02			40	250	50	80	11.5	2.0 - 2.9			
R/L 214. 0050. 02			50	250	60	100	15.0				
R/L 214. 0032. 03	○		32	200	46	-	11.5				
R/L 214. 0040. 03			40	250	50	80	11.5	3.0 - 3.9			
R/L 214. 0050. 03			50	250	60	100	15.0				
R/L 214. 0032. 04			32	200	46	-	11.5				
R/L 214. 0040. 04			40	250	50	80	11.5	4.0 - 4.9	32.20.116	32.20.616	32.20.517
R/L 214. 0050. 04			50	250	60	100	15.0				
R/L 214. 0032. 05			32	200	46	-	11.5				
R/L 214. 0040. 05			40	250	50	80	11.5	5.0 - 5.9			
R/L 214. 0050. 05			50	250	60	100	15.0				
R/L 214. 0032. 06			32	200	46	-	11.5				
R/L 214. 0040. 06			40	250	50	80	11.5	6.0 - 6.9			
R/L 214. 0050. 06			50	250	60	100	15.0				

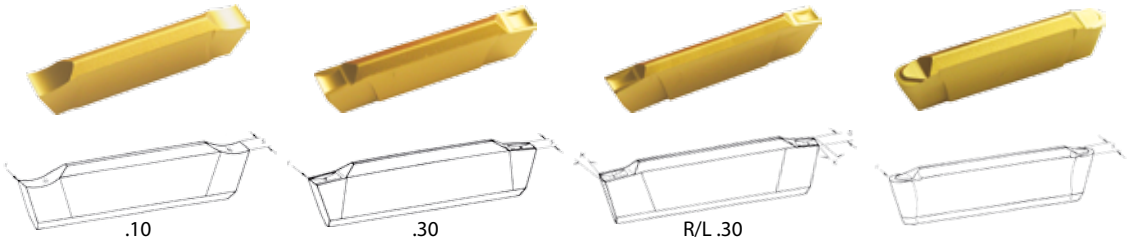
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 229

für Schwerzerspanung *for Heavy Duty Groove*

System 229



.10
mit Spanleitstufe
chip groove

.30
mit Spanformstufe
chip former

R/L .30
zum Abstechen
parting

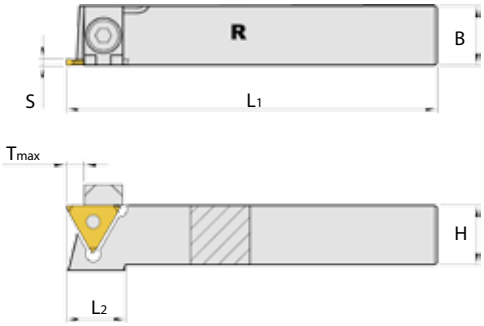
mit Vollradius
full radius

Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		s +0.05	r	Klemmhaltertyp *Toolholder Type*
	GK 1110	GP 5125	mm	mm	
229. 0200. 10	●	●	2.0	0.20	.02
229. 0300. 10	●	●	3.0	0.20	.03
229. 0400. 10			4.0	0.20	.04
229. 0500. 10			5.0	0.40	.05
229. 0600. 10			6.0	0.40	.06
229. 0200. 30		●	2.0	0.20	.02
229. 0300. 30		●	3.0	0.20	.03
229. 0400. 30		○	4.0	0.20	.04
229. 0500. 30		○	5.0	0.40	.05
229. 0600. 30			6.0	0.40	.06
	R L	R L			
R/L 229. 5200. 30			2.0	0.15	.02
R/L 229. 5300. 30		● ○	3.0	0.15	.03
R/L 229. 5400. 30			4.0	0.15	.04
229. 0010. 20			2.0	1.00	.02
229. 0015. 30			3.0	1.50	.03
229. 0020. 40			4.0	2.00	.04
229. 0025. 50			5.0	2.50	.05
229. 0030. 60			6.0	3.00	.06

Bei Zwischenmaßen bitte WSP-Toleranz angeben.
When ordering different dimensions, please state tolerances.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 360 System 312

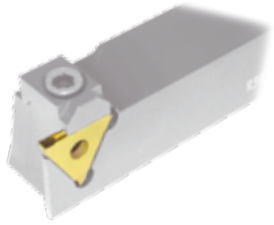


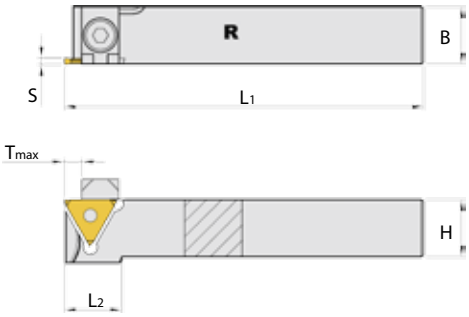
Bezeichnung *Part Number*	Lager Stock		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.24-4.28	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	H=B	L_1	L_2	T_{max}	s [mm]			
R/L 360. 1212. 01	●		12	100	24	4	0.5 - 1.9	1212 32.05.715	1212 32.15.115	1212 48.12.606
R/L 360. 1616. 01	●	●	16	125	22	4				
R/L 360. 2020. 01	●	●	20	125	21	4				
R/L 360. 2525. 01	●	●	25	150	-	4				
R/L 360. 1212. 02			12	100	24	6	1.9 - 2.9	1616 32.05.712	1616 32.15.114	1616 48.11.602
R/L 360. 1616. 02			16	125	22	6				
R/L 360. 2020. 02	●		20	125	21	6				
R/L 360. 2525. 02	●	●	25	150	-	6				
R/L 360. 1212. 03			12	100	24	6	2.9 - 3.9	2020 32.05.716	2020 32.15.114	2020 48.11.602
R/L 360. 1616. 03			16	125	22	6				
R/L 360. 2020. 03	●		20	125	21	6				
R/L 360. 2525. 03			25	150	-	6				
R/L 360. 1212. 04			12	100	24	6	3.9 - 6.3	2525 32.05.716	2525 32.15.114	2525 48.11.602
R/L 360. 1616. 04			16	125	22	6				
R/L 360. 2020. 04	●		20	125	21	6				
R/L 360. 2525. 04			25	150	-	6				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 390 System 312

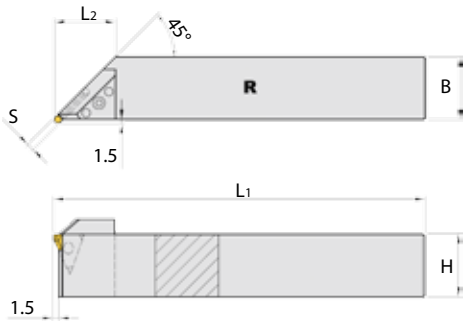




Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*				Seite / *Page*: 4.24-4.28	Ersatzteile *Spare Parts*		
	R	L	H=B	L_1	L_2	T_{max}	s [mm]			
R/L 390. 2020. 02	○		20	125	22	8	1.9 - 2.9			
R/L 390. 2525. 02	○		25	150	-	8				
R/L 390. 2020. 03			20	125	22	8	2.9 - 3.9			
R/L 390. 2525. 03			25	150	-	8				
R/L 390. 2020. 04			20	125	22	8	3.9 - 6.3			
R/L 390. 2525. 04			25	150	-	8				

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

R/L 309 System 312

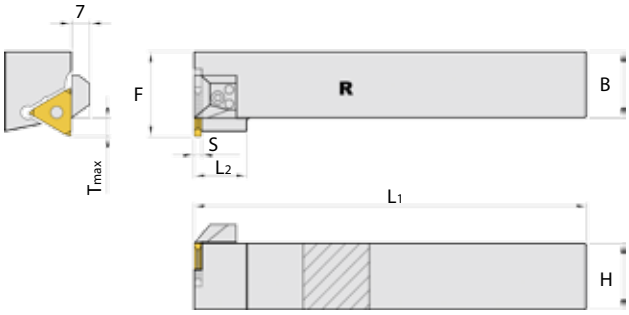


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*		Maße [mm] *Dimensions*			Seite / *Page*: 4.24-4.28	Ersatzteile *Spare Parts*			
	R	L	H=B	L_1	L_2	s [mm]				
R/L 309. 2020. 02			20	125	30	1.9 - 2.9				
R/L 309. 2525. 02			25	150	-					
R/L 309. 2020. 03			20	125	30	2.9 - 3.9				
R/L 309. 2525. 03			25	150	-					
R/L 309. 2020 04			20	125	30	3.9 - 6.3				
R/L 309. 2525. 04			25	150	-					

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 369 System 312

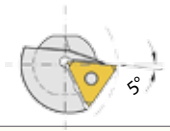


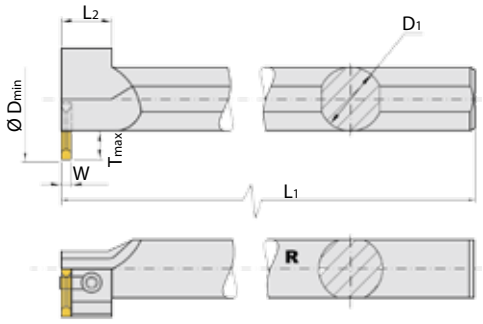
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* R	L	Maße [mm] *Dimensions* H=B	L_1	L_2	F	T_{max}	Seite / *Page*: 4.24-4.28 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*
R/L 369. 2020. 01			20	150	20	27	4	0.5 - 1.9	L 369 32.05.708
R/L 369. 2525. 01			25	150	-	32	4		
R/L 369. 2020. 02			20	150	20	27	6	1.9 - 2.9	
R/L 369. 2525. 02			25	150	-	32	6		
R/L 369. 2020. 03			20	150	20	27	6	2.9 - 3.9	
R/L 369. 2525. 03			25	150	-	32	6		R 369 32.05.707
R/L 369. 2020. 04			20	150	20	27	6	3.9 - 6.3	
R/L 369. 2525. 04			25	150	-	32	6		

Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

R/L 330 System 312

D_{min} mm	Stechtiefe max. *max. depth of groove* mm
46	2
50	3
60	4
80	4.5
100	5





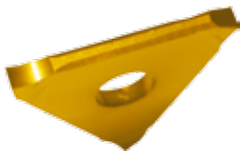
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* R	L	Maße [mm] *Dimensions* D_1	L_1	L_2	D_{min}	Seite / *Page*: 4.24-4.28 s [mm]	Ersatzteile *Spare Parts*
R/L 330. 0025. 01			25	300	20	46	0.5 - 1.9	
R/L 330. 0032. 01			32	350	20	46		
R/L 330. 0040. 01			40	400	-	46		
R/L 330. 0025. 02			25	300	20	46	1.9 - 2.9	
R/L 330. 0032. 02			32	350	20	46		
R/L 330. 0040. 02			40	400	-	46		
R/L 330. 0025. 03			25	300	20	46	2.9 - 3.9	
R/L 330. 0032. 03			32	350	20	46		
R/L 330. 0040. 03			40	400	-	46		
R/L 330. 0025. 04			25	300	20	46	3.9 - 6.3	
R/L 330. 0032. 04			32	350	20	46		
R/L 330. 0040. 04			40	400	-	46		

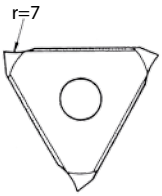
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version*

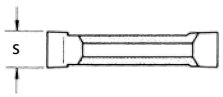
312

für Sicherungsringe DIN 471/472 *for Circlips DIN 471/472*

System 312







Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			Nut-Nennmaß *Groove DIN-No.*	s -0.05	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120	GK 5320	GP 5125	mm	mm	
312. 0050. 00	○	○	●	0.5	0.57	
312. 0060. 00	○	○	●	0.6	0.67	
312. 0070. 00	○	○	●	0.7	0.77	
312. 0080. 00	○	○	●	0.8	0.87	
312. 0090. 00	○	○	●	0.9	0.97	.01
312. 0100. 00	○	○	●	1.0	1.07	
312. 0110. 00	○	○	●	1.1	1.24	
312. 0130. 00	○	○	●	1.3	1,44	
312. 0160. 00			●	1.6	1.74	
312. 0185. 00			●	1.85	1.99	
312. 0215. 00			●	2.15	2.29	.02
312. 0265. 00			●	2.65	2.79	
312. 0315. 00	○	○	●	3.15	3.29	.03
312. 0415. 00		○	○	4.15	4.29	.04
312. 0515. 00			○	5.15	5.29	

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

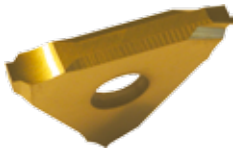
Bei Zwischenmaßen bitte WSP-Toleranz angeben.
When ordering different dimensions please state tolerances.

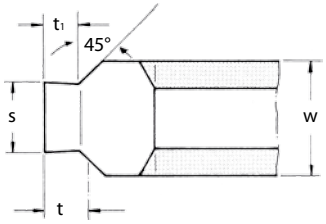
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

312

für Sicherungsringe DIN 471/472, mit Nutaußenkantenfasung
for Circlips DIN 471/472, with Chamfers

System 312



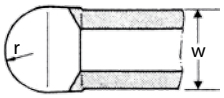


Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			Nut-Nennmaß *Groove DIN-No.*	s -0.05	t_1 -0.05	t	w	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120	GK 5320	GP 5125	mm	mm	mm	mm	mm	
312. 1101. 25				1.1	1.24	0.19	0.20		
312. 1102. 25				1.1	1.24	0.24	0.25		
312. 1103. 25				1.1	1.24	0.29	0.30	2.5	.02
312. 1104. 25				1.1	1.24	0.33	0.35		
312. 1105. 25				1.1	1.24	0.36	0.40		
312. 1306. 25				1.3	1.44	0.45	0.55		
312. 1607. 33				1.6	1.74	0.60	0.70		
312. 1608. 33				1.6	1.74	0.75	0.85		
312. 1609. 33				1.6	1.74	0.85	1.00	3.3	.03
312. 1810. 33				1.85	1.99	0.85	1.00		
312. 1812. 33				1.85	1.99	1.10	1.25		
312. 2115. 43				2.15	2.29	1.35	1.50		
312. 2616. 43				2.65	2.79	1.35	1.50	4.3	
312. 2617. 43				2.65	2.79	1.60	1.75		
312. 3118. 53				3.15	3.29	1.60	1.75		.04
312. 4120. 53				4.15	4.29	1.85	2.00	5.3	
312. 4125. 53				4.15	4.29	2.35	2.50		
312. 5130. 63				5.15	5.29	2.85	3.00	6.3	

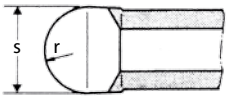
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

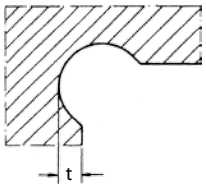
312 Vollradius *Full Radius* System 312



für Nuten DIN 7993 / *for Grooves DIN 7993*



für Eckenfreistiche / *for Corner Reliefs*



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock* GK 1120	GK 5320	GP 5125	r mm	s -0.05 mm	t_{max} mm	w mm	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
für Nuten DIN 7993 for Grooves DIN 7993								
312. 1302. 00				0.2	0.4	0.6	1.3	
312. 1302. 05				0.25	0.5	0.85	1.3	
312. 1303. 00				0.3	0.6	1.1	1.3	
312. 1304. 00				0.4	0.8	2.3	1.3	.01
312. 1305. 00				0.5	1.0	2.5	1.3	
312. 1306. 00				0.6	1.2	0.8	1.3	
312. 0009. 18				0.9	1.8	4	1.2	
312. 0011. 22				1.1	2.2	6	1.6	
312. 0014. 28				1.4	2.8	6	2.2	.02
312. 0018. 36				1.8	3.6	6	3.0	.03
für Eckenfreistiche for Corner Reliefs								
312. 0010. 20			○	1.0	2.0	0.7	1.4	.01
312. 0015. 30			○	1.5	3.0	1.0	2.4	.02
312. 0020. 40				2.0	4.0	1.2	3.4	.03
312. 0025. 50			○	2.5	5.0	1.5	4.4	.04
312. 0030. 60				3.0	6.0	1.8	5.4	
für CNC-Konturendrehen for CNC shape grooving								
312. 0100. 05			○	0.50	1.0		0.84	
312. 0150. 07				0.75	1.5		1.2	.01
312. 0200. 10			○	1.00	2.0		1.4	
312. 0250. 12				1.25	2.5		1.9	
312. 0300. 15				1.50	3.0		2.4	.02
312. 0400. 20				2.00	4.0		3.4	.03

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar - Stechtiefe ist halterabhängig.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars epth of groove in relation to toolholder.

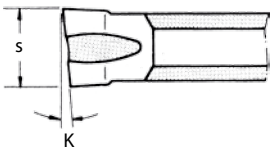
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 312

zum Abstechen *for Parting-off*

System 312

D≧50 mm W≈5mm max
D≦50 mm W≈4mm max



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			s -0.05	κ	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120	GK 5320	GP 5125	mm		
	R L	R L	R L			
R/L 312. 0516. 00			○	1.6	5°	.01
R/L 312. 0521. 00				2.1		.02

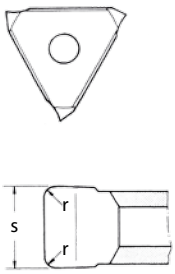
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version.*

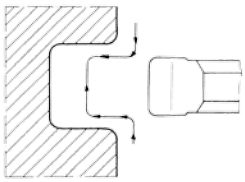
Rechte Wendeschneidplatten in rechten und linke Wendeschneidplatten in linken Klemmhaltern verwenden.
RH inserts are to be used in RH and LH inserts in LH toolholders.

312

zum Feindrehen for Finishing

System 312





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			s +0.03	r	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120	GK 5320	GP 5125	mm	mm	
312. 0100. 02		○	●	1.0	0.2	
312. 0150. 02			○	1.5	0.2	
312. 0200. 02		○	○	2.0	0.2	.01
312. 0200. 04				2.0	0.4	
312. 0250. 02				2.5	0.2	
312. 0250. 04				2.5	0.4	
312. 0300. 02				3.0	0.2	
312. 0300. 06				3.0	0.6	.02
312. 0300. 08				3.0	0.8	
312. 0400. 02				4.0	0.2	
312. 0400. 08				4.0	0.8	.03
312. 0400. 12				4.0	1.2	

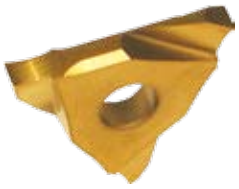
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

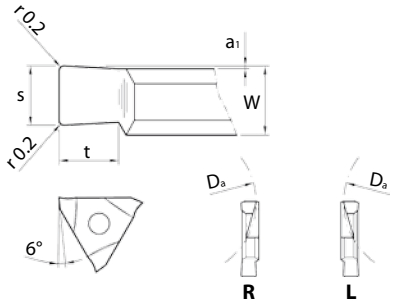
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

R/L 312

zum Axialstechen *for Face Grooving*

System 312





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*						s -0.05	w	t_{max}		Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120		GK 5320		GP 5125		mm			Nutaußen-Ø *Outer-Ø* Da Ø ≥ mm	
	R	L	R	L	R	L					
R/L 312. 2015. 02							1.5	2.7	2.0	20	.02
R/L 312. 3020. 02							2.0	2.7	3.0	30	
R/L 312. 3030. 02							3.0	3.7	3.0	30	.03

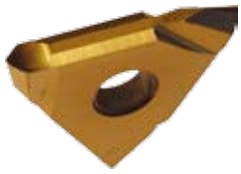
Ausführung R oder L angeben / *state R or L version.*

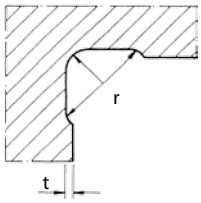
Rechte Wendeschneidplatten in rechten und linke Wendeschneidplatten in linken Klemmhaltern verwenden.
RH inserts are to be used in RH and LH inserts in LH toolholders.

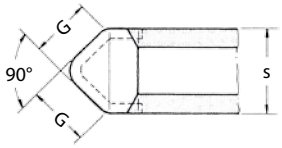
312

für Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form F
for Corner Reliefs Similar to DIN 509 type F

System 312







Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			r	t	G	s +/-0.05	Klemmhalter-Typ *Toolholder Type*
	GK 1120	GK 5320	GP 5125	mm	mm	mm	mm	
312. 0602. 24				0.6	0.2	1.7	2.4	.02
312. 0603. 33				0.6	0.3	2.3	3.3	.03
312. 1002. 30				1.0	0.2	2.1	3.0	
312. 1004. 50				1.0	0.4	3.6	5.0	.04
312. 1603. 50				1.6	0.3	3.6	5.0	

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar.
Inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars.

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

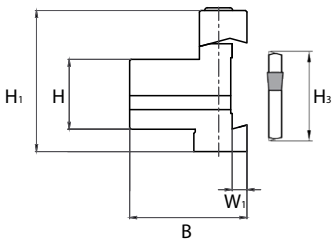
SBN + SMBB

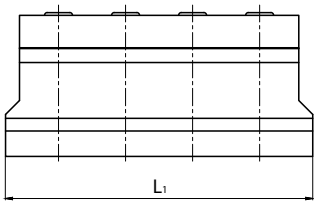
Spannblöcke *Blocks*

System LGTN

SBN

SMBB





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*	Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.31	Ersatzteile *Spare Parts*	
		H	H_3	L_1	H_1	B	W_1			
SBN 1212 - 19	●	12	19	56	30	25	2.0	LGIH / NGIH 19	32.30.117	48.11.602
SBN 1616 - 19	●	16	19	76	30	26	2.0		32.30.115	
SBN 1616 - 26	●	16	26	76	38	30	2.6	LGIH / NGIH 26		
SMBB 1626	●	16	26	86	32	32	5.3		32.30.116	
SMBB 2026	●	20	26	86	38	38	5.3			
SMBB 2032	○	20	32	100	38	38	5.3	LGIH / NGIH 32		
SMBB 2526	●	25	26	86	42	42	5.3	LGIH / NGIH 26		
SMBB 2532	●	25	32	110	42	42	5.3	LGIH / NGIH 32		
SMBB 3232	○	32	32	110	48	48	5.3			

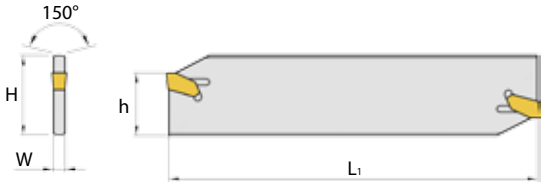
LGIH-S

Stechschwert *Blade*

System LGTN

LGIH 26-3S

mit Stoppanschlag */stopper type*



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*	Maße [mm] *Dimensions*					Seite / *Page*: 4.31	Ersatzteile *Spare Parts*	
		H	W	L_1	h	D_{max}			
LGIH 19 - 2 S	●	19	1.6	86	16	40	LGT . - 2	32.30.601	
LGIH 26 - 2 S	●	26	1.6	110	21	50	LGT . - 2		
LGIH 26 - 3 S	●	26	2.4	110	21	80	LGT . - 3		
LGIH 26 - 4 S	●	26	3.2	110	21	80	LGT . - 4		
LGIH 32 - 2 S	●	32	1.6	150	25	100	LGT . - 2		
LGIH 32 - 3 S	●	32	2.4	150	25	100	LGT . - 3		
LGIH 32 - 4 S	●	32	3.2	150	25	100	LGT . - 4		
LGIH 32 - 5 S	●	32	4.0	150	25	100	LGT . - 5		
LGIH 32 - 6 S	○	32	5.2	150	25	100	LGT . - 6		
NGIH 19 - 2	●	19	1.6	86	16	40	NGT . - 2		
NGIH 26 - 2	●	26	2.4	110	21	50	NGT . - 2		
NGIH 32 - 2	●	32	2.4	150	25	40	NGT . - 2		

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

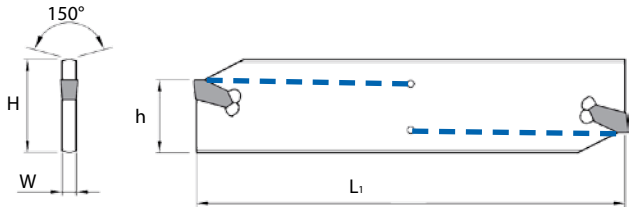
LGIH-S IK

Stechschwert mit Innenkühlung
Blade with Internal coolant

System LGTN

LGIH 26-3S IK

mit Stoppanschlag */stopper type*



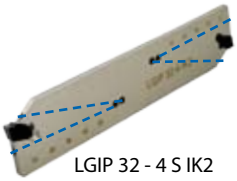
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*	Maße [mm] *Dimensions* H	W	L_1	h	D_{max}	Seite / *Page*: 4.31	Ersatzteile *Spare Parts*
LGIH 26 - 3 S IK	●	26	2.4	110	21	80	LGT . - 3	32.30.601
LGIH 32 - 3 S IK	●	32	2.4	150	25	100	LGT . - 3	

Fragen Sie auch nach den passenden VDI-Aufnahmen.
Please, ask also for suitable VDI-Blocks.

LGIP-S IK2

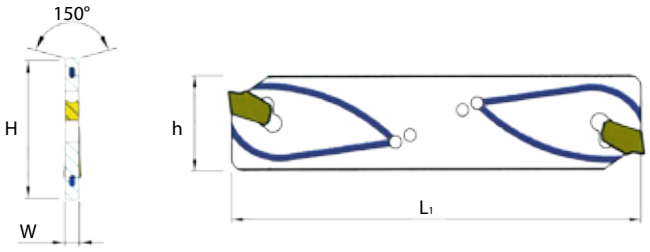
Stechschwert mit doppelter IK
Blade with double IC

System LGTN



LGIP 32 - 4 S IK2

mit Stoppanschlag */stopper type*



Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*	Maße [mm] *Dimensions* H	W	L_1	h	D_{max}	Seite / *Page*: 4.31	Ersatzteile *Spare Parts*		
LGIP 26 - 3 S IK2	●	26	2.4	110	21	80	LGT . - 3	32.30.601	56.44.142	48.13.303
LGIP 26 - 4 S IK2	●	32	3.2	110	21	80	LGT . - 4			
LGIH 32 - 3 S IK2	●	26	2.4	150	25	100	LGT . - 3			
LGIH 32 - 4 S IK2	●	32	3.2	150	25	100	LGT . - 4			

Bitte fragen Sie auch nach unseren Spannblöcken für innengekühlte Schwerter.
Please ask also for blocks for blades with internal coolant.

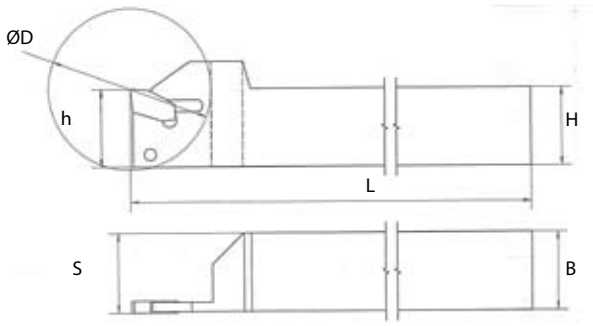
● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

LPH

Abstech-Halter
Parting-off Toolholders

System LGTN

LPH



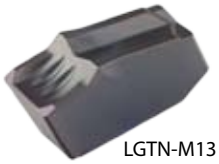
Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*	Maße [mm] *Dimensions*						Seite / *Page*: 4.31	Ersatzteile *Spare Parts*
		H	B	L	S	h	D		
LPH 320 L - S	●	20	20	120	20.3	20	40	LGT . - 3	32.30.605
LPH 320 R - S	●	20	20	120	20.3	20	40	LGT . - 3	
LPH 420 L - S	●	20	20	120	20.4	20	50	LGT . - 4	
LPH 420 R - S	●	20	20	120	20.4	20	50	LGT . - 4	

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

LGT. / NGT.

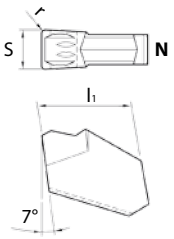
Abstech - Einsätze
Inserts for Parting-off

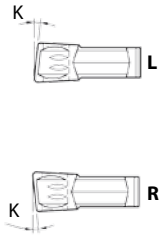
System LGTN


LGTN-M13

LGTN

NGTN





Bezeichnung *Part Number*	Lager *Stock*			s ± 0,05 - 0,10	l_1 ± 0,10	r	κ	
	GP 2120	GP 2235	GM 5130	mm	mm	mm		
LGTL - 2							8°	
LGTN - 2 - M13	●			2.2	8.8	0.15	7°	LGIH .. - 2
LGTR - 2							8°	
LGTL - 3		●					8°	
LGTN - 3		○		3.1	10.8	0.18	7°	LGIH .. - 3
LGTN - 3 - M13	●		●				0°	LGIP .. - 3
LGTR - 3		●					8°	LPH .. - 3
LGTL - 4		○					8°	
LGTN - 4		○					0°	LGIH .. - 4
LGTN - 4 - M13	●		●	4.1	10.8	0.23	7°	LGIP .. - 4
LGTR - 4		●					8°	LPH .. - 4
LGTL - 5								
LGTN - 5		●		5.1	11.0	0.23	0°	LGIH .. - 5
LGTR - 5								
LGTL - 6								
LGTN - 6				6.4	11.0	0.35	0°	LGIH .. - 6
LGTR - 6								
NGTL - 2							8°	
NGTN - 2		●		2,2	8.8	0.20	0°	NGIH .. - 2
NGTR- 2							8°	

● JD-Lager / *JD-Stock* ○ begrenzte Lagerhaltung - auf Anfrage / *limited stock - upon request*

Innenbearbeitung *Internal Grooving*

Bohrungs- Ø *Bore - Ø* mm	Stechtiefe, max. *Depth of groove, max.* mm	Typ *Type*	Seite *Page*
≥ 20	3.0 / 4.7	217	4.12
≥ 20	3.5 / 4 / 5 / 6 / 6.5 / 8 / 10	216 / 218 222 / 226 / 232	4.08
≥ 46	11.5 / 15	229	4.18
≥ 46	2 / 3 / 4 / 5	312	4.22

Aussenbearbeitung *External Grooving*

Stechbreite *Width of groove* mm	Stechtiefe, max. *Depth of groove, max.* mm	Typ *Type*	Seite *Page*
0.5 - 5.3	4	217	4.11
0.5 - 6.3	8	312	4.20
2 - 6	12 / 20 / 25	229	4.16
1.5 - 8	12 / 14.5 / 18 / 23 / 25	216 / 218 222 / 226 / 232	4.04

Axialbearbeitung *Face Grooving*

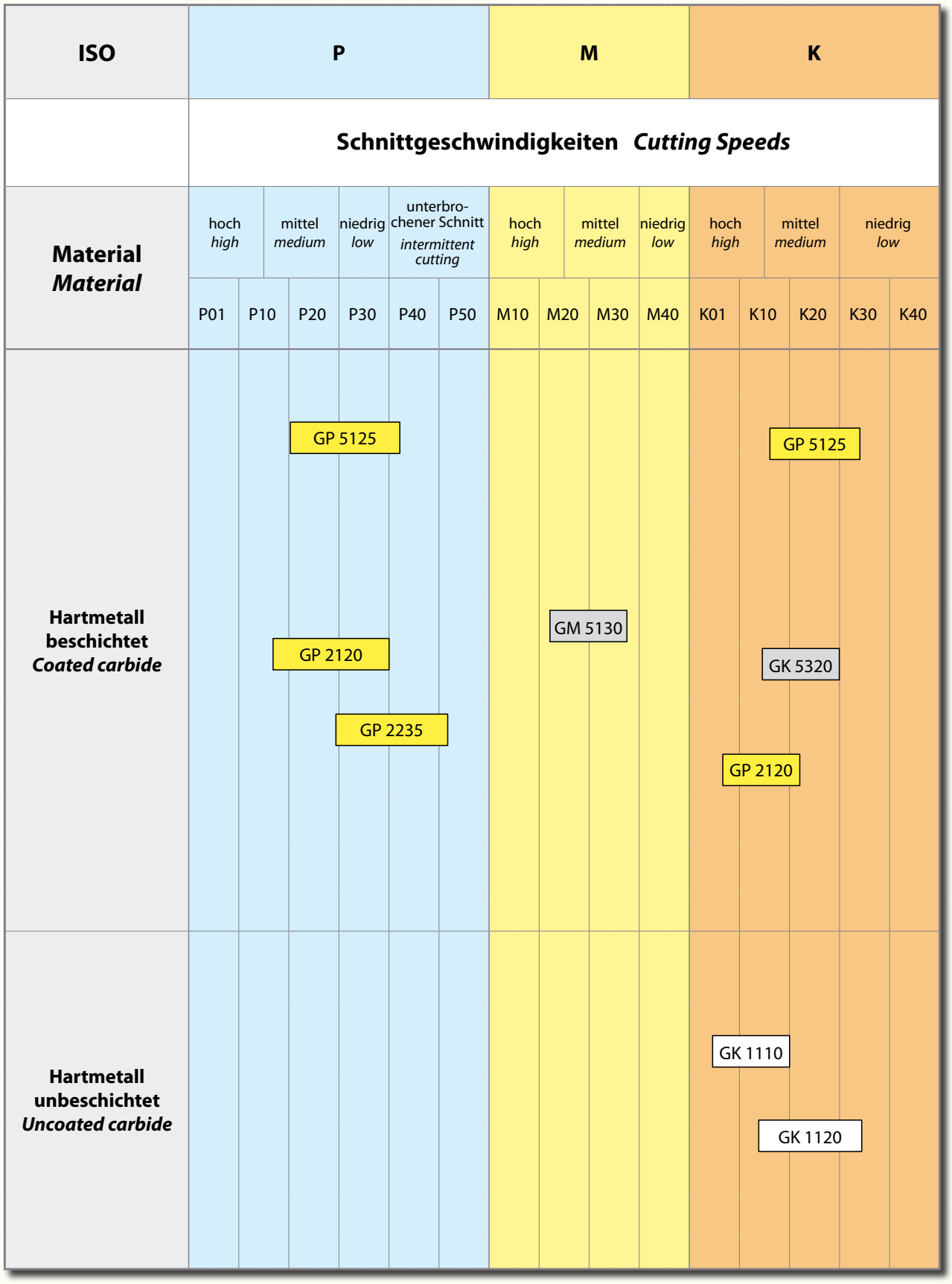
Nutaußen - Ø *Outer - Ø of groove* mm	Nutbreite *Width of groove* mm	Nuttiefe *Depth of groove* mm	Typ *Type*	Seite *Page*
≥ 20	1.5	2	312	4.20
≥ 30	2.0 / 3.0	3	312	4.20
34 - 150	3.0	17	222	4.07
50 - 150	4.0	22		
70 - 200	5.0	25	226	

Schnittdaten-Empfehlungen zum Stechdrehen / Abstechen
Cutting Data Recommendations for Grooving / Parting off

Werkstückwerkstoff *Material*		Legierung *Alloy*	Schnittgeschwindigkeiten v_c [m/min] *Cutting Speeds v_c [m/min]*						
			GK 1110	GK 1120	GK 5320	GP 2120	GP 2235	GP 5125	GM 5130
A (P)	Unlegierter Stahl *Mild steel*	geglüht / *annealed* ≤0,15% C	-	-	120 - 200	120 - 200	80 - 160	120 - 200	100 - 180
		geglüht / *annealed* 0,15% - 0,45% C	-	-	100 - 200	100 - 200	80 - 160	100 - 200	100 - 180
		vergütet / *heat treated* ≥0,45% C	-	-	90 - 200	90 - 180	70 - 150	90 - 180	80 - 160
	Legierter Stahl *Alloyed steel*	niedrig / *low*	-	-	100 - 200	100 - 200	100 - 180	100 - 200	100 - 200
		mittel / *medium*	-	-	90 - 160	90 - 160	80 - 140	90 - 160	80 - 150
		hoch / *high*	-	-	70 - 100	70 - 100	70 - 100	70 - 100	70 - 100
R (M)	Rostfreier Stahl *Stainless steel*	austenitisch	-	-	50 - 160	50 - 160	30 - 140	50 - 160	30 - 150
		martensitisch	-	-	50 - 200	50 - 200	30 - 160	50 - 200	30 - 180
F (K)	Grauguss *Grey cast iron*		60 - 100	60 - 90	70 - 160	-	-	70 - 160	-
N	Aluminium	nicht aushärtbar *not hardenable*	800 - 1000	700 - 850	200 - 1200	-	-	200 - 1200	-
		aushärtbar *hardenable*	250 - 450	250 - 400	250 - 800	-	-	250 - 800	-
		> 12% Si	200 - 300	200 - 250	400 - 1000	-	-	400 - 1000	-
	Bronze, Messing, Rotguss *Bronze, brass, red brass*		90 - 200	90 - 180	90 - 200	-	-	90 - 200	-
S	Warmfeste Legierungen, Ni-Basis *Heat resistant alloys, Ni-base*		-	20 - 60	30 - 80	-	-	30 - 80	25 - 60
H	Gehärteter Stahl *Hardened steel*		10 - 20	-	-	-	-	-	-

WSP-Typ ***Type of Insert***	**Vorschübe** (je nach Stechbreite) [mm/U] ***Feeds*** *(acc. to width of insert) [mm/rev]*
217	0.02 - 0.10
216 / 218 / 222 / 226 / 232	0.06 - 0.24
229	0.06 - 0.20
312	0.02 - 0.15

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit und Vorschübe bei Verwendung von Emulsion als Kühlschmiermittel.
Recommendations for cutting speed and feed when using coolants.


ISO
P
M
K
Schnittgeschwindigkeiten Cutting Speeds
Material
Material
hoch high
mittel medium
niedrig low
unterbrochener Schnitt intermittent cutting
hoch high
mittel medium
niedrig low
hoch high
mittel medium
niedrig low
P01
P10
P20
P30
P40
P50
M10
M20
M30
M40
K01
K10
K20
K30
K40
Hartmetall beschichtet
Coated carbide
GP 5125
GP 2120
GP 2235
GM 5130
GP 5125
GK 5320
GP 2120
Hartmetall unbeschichtet
Uncoated carbide
GK 1110
GK 1120