



Drehhaltersystem mit Hochdruckkühlung



– DE –



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value



100% Spankontrolle

- **100% Spankontrolle** beim Bearbeiten von langspanenden Werkstoffen
- Auswechselbare Kassette sorgt für eine hohe Wirtschaftlichkeit des Systems: Bei einer Werkzeugkollision ist nur ein Wechsel der Kassette nötig
- Sternförmige Kühlmitteldüsen für eine verbesserte Kühlmittleistung
- Kassette erreicht mit einer Verzahnung einen Formschluss und ist so exakt positionierbar
- Die offene Fachwerkvariante reduziert Vibrationen noch stärker und vermeidet das Überhitzen des Werkzeugkopfes
- In allen Werkzeugaufnahmen verfügbar

Fokussierte Bauteilwerkstoffe:

- Hochwarmfeste Stähle
- Titanlegierungen
- Wälzlagerelemente

Fokussierte Industriesegmente:

- Luft- und Raumfahrt (Triebwerkskomponenten)
- Energietechnik (Turbinenkomponenten)
- Transport (Schiffsmotorkomponenten)
- Großlagerindustrie



**Kundenspezifisches Werkzeugsystem
erhältlich auf Anfrage.**

Sichere Spankontrolle durch gezielten Kühlmittel-
druck (min. 40 bar, max. 150 bar) am Spindelaustritt.
Empfohlener Druck: 80 bar





Kassette Standard
(Hochdruckkühlung oben)



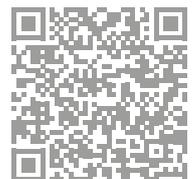
Kassette Standard
(Hochdruckkühlung oben & unten)



Kassette Premium
(Hochdruckkühlung oben & unten)

Europazentrale
ZCC Cutting Tools Europe GmbH
www.zccct-europe.com
 Wanheimer Str. 57, 40472 Düsseldorf, Germany
 Tel.: +49 (0)211-989240-0
 Fax: +49 (0)211-989240-111
 E-mail: info@zccct-europe.com

Zweigniederlassung Frankreich
ZCC Cutting Tools Europe GmbH Succursale Française
www.zccct-europe.com
 14, Allée Charles Pathé, 18000 Bourges, France
 Tel.: +33 (0)2 45 41 01 40
 Fax: +33 (0)800 74 27 27
 E-mail: ventes@zccct-europe.com



© Copyright by ZCC Cutting Tools Europe GmbH
 Alle Rechte vorbehalten.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Beschreibungen und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Die Verwendung, Modifikation und Vervielfältigung, ganz oder teilweise, ohne schriftliche Genehmigung sind untersagt. Technische Änderungen und Änderungen des Lieferprogrammes vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.



Kundenspezifisches Werkzeugsystem zRay

Name/Firma: Adresse: Tel.: Fax: E-mail:	  Wanheimer Str. 57 40472 Düsseldorf, Germany Fax: +49-(0)211-989240-111 E-mail: technik@zccct-europe.com
--	---

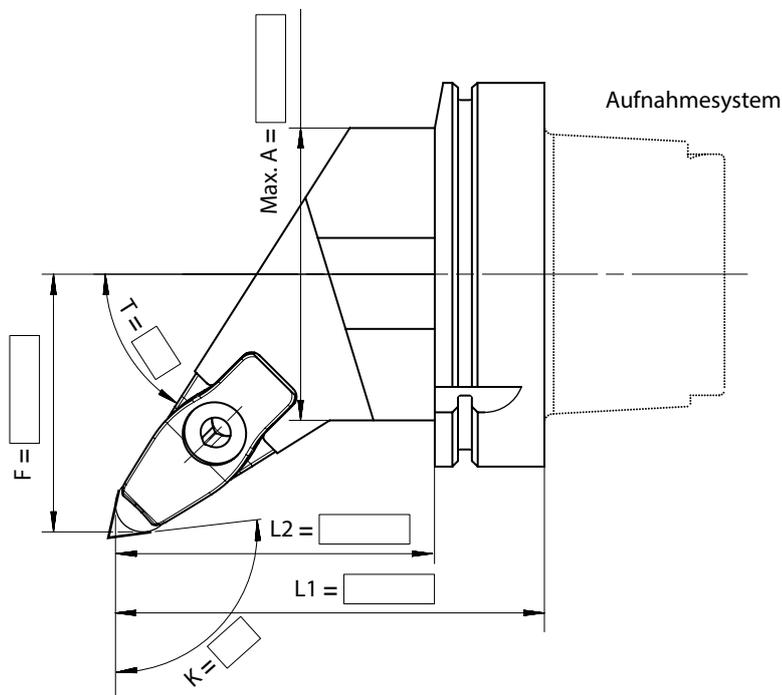
Werkzeugtyp	
Außenbearbeitung	<input type="checkbox"/>
Innenbearbeitung	<input type="checkbox"/>
Rechtsausführung	<input type="checkbox"/>
Linksausführung	<input type="checkbox"/>
Neutral	<input type="checkbox"/>
Aufnahmesystem:	
WSP:	

Kühlung	
Hochdruckkühlung oben	<input type="checkbox"/>
Hochdruckkühlung unten & oben	<input type="checkbox"/>
Niederdruckkühlung	<input type="checkbox"/>

Wenn Spankontrolle erforderlich ist, dann Wendeschneidplatten ohne Spanbrecher verwenden.

Globale Lieferzeit: Design und Herstellung = 10 bis 12 Wochen
Nur Herstellung = 8 bis 10 Wochen

Bearbeitungsinformation	
Werkstoff:	
Vorhandener max. Kühlmitteldruck:	[bar]
Max. Schnitttiefe:	[mm]
Max. Vorschubgeschwindigkeit:	[mm/U]
Schnittgeschwindigkeit:	[m/min]
Gute Bearbeitungsbedingungen	<input type="checkbox"/>
Normale Bearbeitungsbedingungen	<input type="checkbox"/>
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen	<input type="checkbox"/>



Bemerkungen	
Zusätzlich wichtige Informationen bitte im Anhang beifügen. Bei Innenbearbeitungen bitte min. Ø angeben.	

Auftragsmenge:	Gewünschtes Lieferdatum:
Datum:	Unterschrift: