

VHM -RadiusFräser, extrem überlang, XXL Solid Carbide Ball Nose Endmills, extra long, XXL



2
Zähne
Flutes



DIN
6535
HA

Typ
Type
N

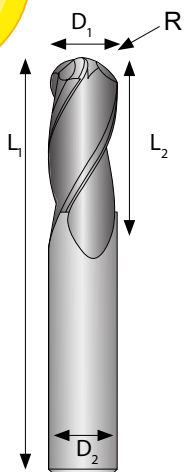
JD
STD.



**Alles
muss
raus**

Nettopreise

Softcut



Bezeichnung Part Number	Stück Pieces	Maße [mm] Dimensions						EUR/Stück Piece	
		D ₁ e ₈	D ₂ h ₆	R	L ₁	L ₂	Z	DN 630+	
JD 6215 030 BN HA	17	3	3	1.5	100	8	2	34,25	13,70
JD 6215 100 BN HA	23	10	10	5.0	180	18		114,10	45,60
JD 6215 120 BN HA	17	12	12	6.0	200	22		138,80	55,50
JD 6215 160 BN HA	7	16	16	8.0	250	30		312,30	125,00

DIN 6535 HA: Standard / Standard

DIN 6535 HB: auf Anfrage lieferbar / upon request

10% Mengenrabatt ab EUR 100,-

- **Zentrumschnitt**
Centre cutting
- **CNC - Präzisions-geschliffen**
CNC - precision ground
- **Hochleistungs PVD - Beschichtung (TiAlN)**
HP PVD - coating (TiAlN)

Werkstückwerkstoff Material	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Schnitt- geschwindigkeit Cutting speed [V _c m/min]		Vorschub f _z [mm/Zahn] Feed f _z [mm / tooth]				
				Durchmesser / Diameter [mm]				
				<4	4 bis to<7	7 bis to<11	11 bis to<16	16 bis to> 25
A (P) Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl <i>Structural Steel, Case Hardening Steel, Free Cutting steel, Tempering steel</i>	< 500	▼	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,07
		▼▼	100 - 160	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
	500 - 700	▼	50 - 90	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
	700 - 1000	▼	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06
		▼▼	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	1000 - 1400	▼	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		▼▼	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03
Werkzeugstahl (legiert/unlegiert) Tool steel (alloyed/non-alloyed)	< 1400	▼	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	> 1400	▼	40 - 60	0,01	0,03	0,03	0,05	0,06
		▼▼	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
R (M) Rostfreier Stahl Stainless steel	< 850	▼	20 - 50	0,02	0,03	0,03	0,05	0,06
		▼▼	30 - 70	0,02	0,02	0,04	0,03	0,04
	850 - 1100	▼	30 - 60	0,02	0,03	0,03	0,05	0,06
		▼▼	40 - 80	0,02	0,02	0,04	0,04	0,05
F (K) Grauguss mit Lamellen- graphit / Flake cast iron	< 180 HB	▼	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10
		▼▼	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
	Grauguss mit Kugelgraphit Nodular cast iron	> 260 HB	▼	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05
▼▼			70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
N AL / AL-Legierungen AL-alloys (<12% Si)	< 600	▼	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
		▼▼	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,07	0,10
AL / AL-Legierungen AL-alloys (>12% Si)	< 600	▼	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,09	0,12
		▼▼	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
Kupfer, Bronze, Messing Copper, bronze, brass	< 850	▼	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
		▼▼	150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08

Effektiver Durchmesser / Effective Diameter D _{eff} [mm]												
a _p	Fräserdurchmesser D [mm]											
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
0,1 x D	0.60	0.90	1.20	1.50	1.88	2.10	2.40	3.00	3.60	4.80	6.00	7.20
0,2 x D	0.89	1.34	1.79	2.24	2.68	3.13	3.58	4.47	5.37	7.16	8.94	10.73
0,3 x D	0.92	1.37	1.83	2.29	2.75	3.21	3.67	4.58	5.50	7.33	9.17	11.00
0,4 x D	0.98	1.47	1.96	2.45	2.94	3.43	3.92	4.90	5.88	7.84	9.80	11.76
0,5 x D	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00

Schnittwerte für / Cutting data for a_c = 0,5 x D, a_p = 1,0 x D Korrekturfaktoren bei / Correction factor at a_c = 1,0 x D, a_p = 1,0 x D: v_c = ca. 0,75, f_z = ca. 0,8

▼ = Schruppen / Roughing
▼▼ = Schlichten / Finishing

! Gültig solange Vorrat reicht- Alle Preise verstehen sich netto zzgl. Mehrwertsteuer und Versandkosten.
Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Die angegebenen Sonderpreise können nur bei Angabe der Specialnummer "EW182/2022" gewährt werden.
Valid as long as stock lasts - All prices are quoted net plus applicable VAT and freight charges.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar. Our general terms and conditions apply.
We are only able to grant the special prices, in case you mention the special-no "EW182/2022" on your order.



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH
Bookkoppel 3
DE-22926 Ahrensburg

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22
E-Mail: info@jd-tools.de

