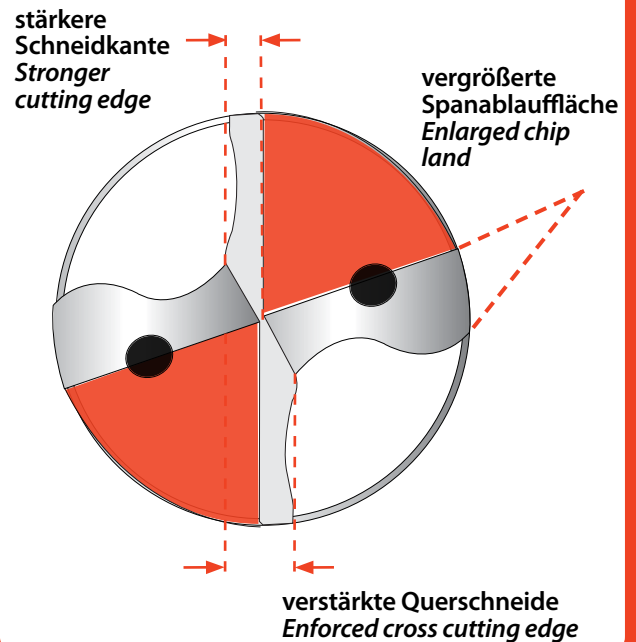




# Tech-News

## Power Drills

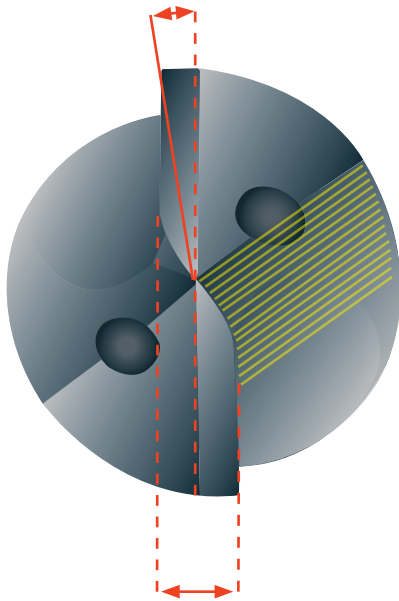
Hochleistungs-VHM-Bohrer für die Bearbeitung von Stählen, Stahlguss, vergüteten und legierten Stählen mit Festigkeiten bis ca. 1300 N/mm<sup>2</sup>.  
*High performance carbide drills for machining steels, cast iron, heat treated and alloyed steels with tensile strength of up to 1300 N/mm<sup>2</sup>.*



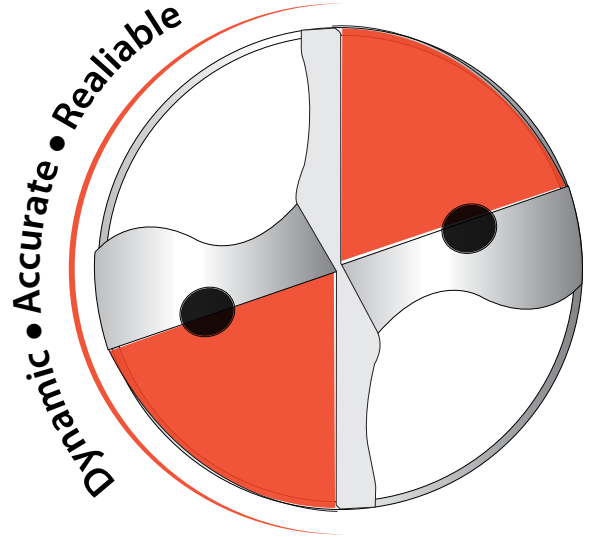
- Hochleistungs-Geometrie mit Selbstzentrierung / *HP-geometry, self centering*
- Feinstkorn-HM mit AlCrNa-PVD-Beschichtung / *Micro grain carbide with AlCrNa-PVD-coating*
- JD-Lager / *JD-Stock (P05 IK)*  
 Ø 3,0-12,0 mm, um 0,1 mm steigend / *increments 0,1 mm*  
 Ø 12,5/12,8/13,0/13,5/13,8/14,0/14,5/14,8/15,00 mm  
 Ø 15,5 - Ø 20,0 auf Anfrage / *upon request*
- HB/HE-Schaft kurzfristig / *HB/HE-shank at short notice*
- Bohrer 8xD auf Anfrage  
*Drills 8xD upon request*
- Zwischenabmessungen auf Anfrage  
*Intermediate dimensions upon request*



### Konventioneller Bohrer Conventional Drill



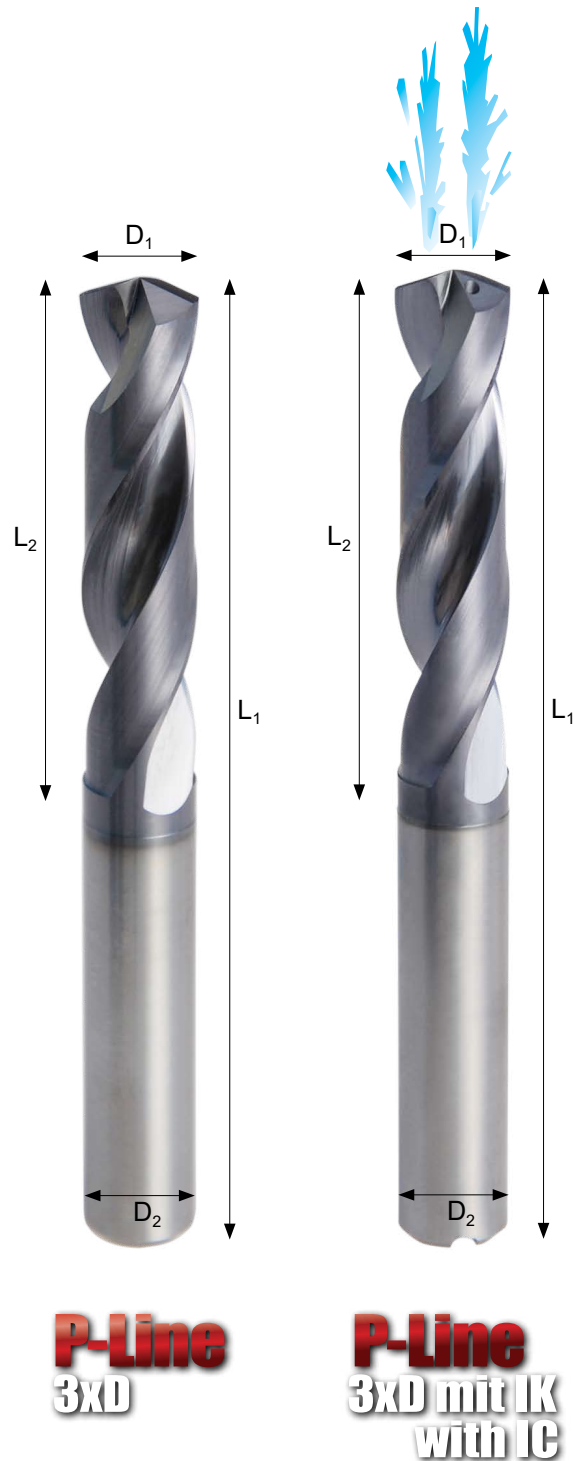
### Power Drills



### Schnittdaten-Empfehlungen Cutting Data Recommendations

Werkstück Material	Brinell-Härte Brinell- hardness HB	Zugfestigkeit Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Vc [m/min]		Vorschub fz [mm/U] Feed [mm/rev]				
			P03	P03 IK	Durchmesser Diameter [mm]				
					3 - 6	6 - 8	8 - 10	10 - 12	13 - 15
Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl Mild steel, heat treated steel	< 135	< 500	115	140	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32
	135 - 200	500 - 700	105	115	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	200 - 300	700 - 1000	90	95	0,14	0,18	0,20	0,23	0,26
	300 - 390	1000 - 1300	70	75	0,11	0,14	0,16	0,20	0,22
Werkzeugstahl (legiert/unlegiert) Tool steel ( alloyed, unalloyed)	< 390	< 1300	55	60	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
rostfreier Stahl Stainless steel	< 235	< 850	45	50	0,10	0,13	0,15	0,16	0,18
	235 - 330	850 - 1100	45	50	0,09	0,12	0,14	0,15	0,17
Grauguss mit Lamellengraphit Cast iron	< 175	< 600	170	180	0,23	0,28	0,33	0,37	0,39
Temperguss Malleable cast iron	175 - 235	600 - 850	150	160	0,20	0,25	0,28	0,32	0,35
Grauguss mit Kugelgraphit Nodular cast iron	< 235	< 850	120	130	0,15	0,22	0,25	0,28	0,30
AL / AL-Legierungen (<12% Si) AL / AL-alloys (<12% Si)	< 60	< 300	180	200	0,25	0,30	0,40	0,50	0,55
Kupfer, Bronze, Messing Copper, bronze, brass	< 100	< 350	70	80	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
nichtmetallische Werkstoffe Non-metallic materials	< 100	< 350	-	-	-	-	-	-	-

Bezeichnung Part Number	Lager Stock HA		Lager Stock HE		Maße Dimensions [mm]			
	IK	IC	IK	IC	D <sub>1m7</sub>	D <sub>2h6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
	o	o	o	o				
P03 0300	●	o	o	o	3.00	6	62	20
P03 0310	o	o	o	o	3.10	6	62	20
P03 0320	o	o	o	o	3.20	6	62	20
P03 0330	●	o	o	o	3.30	6	62	20
P03 0340	o	o	o	o	3.40	6	62	20
P03 0350	o	o	o	o	3.50	6	62	20
P03 0360	o	o	o	o	3.60	6	62	20
P03 0370	o	o	o	o	3.70	6	62	20
P03 0380	o	o	o	o	3.80	6	66	24
P03 0390	o	o	o	o	3.90	6	66	24
P03 0400	●	o	o	o	4.00	6	66	24
P03 0410	o	o	o	o	4.10	6	66	24
P03 0420	●	o	o	o	4.20	6	66	24
P03 0430	o	o	o	o	4.30	6	66	24
P03 0440	o	o	o	o	4.40	6	66	24
P03 0450	o	o	o	o	4.50	6	66	24
P03 0460	o	o	o	o	4.60	6	66	24
P03 0465	o	o	o	o	4.65	6	66	24
P03 0470	o	o	o	o	4.70	6	66	24
P03 0480	o	o	o	o	4.80	6	66	28
P03 0490	o	o	o	o	4.90	6	66	28
P03 0500	●	o	o	o	5.00	6	66	28
P03 0510	o	o	o	o	5.10	6	66	28
P03 0520	o	o	o	o	5.20	6	66	28
P03 0530	o	o	o	o	5.30	6	66	28
P03 0540	o	o	o	o	5.40	6	66	28
P03 0550	o	o	o	o	5.50	6	66	28
P03 0555	o	o	o	o	5.55	6	66	28
P03 0560	o	o	o	o	5.60	6	66	28
P03 0570	o	o	o	o	5.70	6	66	28
P03 0580	o	o	o	o	5.80	6	66	28
P03 0590	o	o	o	o	5.90	6	66	28
P03 0600	●	o	o	o	6.00	6	66	28
P03 0610	o	o	o	o	6.10	8	79	34
P03 0620	o	o	o	o	6.20	8	79	34
P03 0630	o	o	o	o	6.30	8	79	34
P03 0640	o	o	o	o	6.40	8	79	34
P03 0650	o	o	o	o	6.50	8	79	34
P03 0660	o	o	o	o	6.60	8	79	34
P03 0670	o	o	o	o	6.70	8	79	34
P03 0680	●	o	o	o	6.80	8	79	34
P03 0690	o	o	o	o	6.90	8	79	34
P03 0700	●	o	o	o	7.00	8	79	34
P03 0710	o	o	o	o	7.10	8	79	41
P03 0720	o	o	o	o	7.20	8	79	41
P03 0730	o	o	o	o	7.30	8	79	41
P03 0740	o	o	o	o	7.40	8	79	41
P03 0750	o	o	o	o	7.50	8	79	41
P03 0760	o	o	o	o	7.60	8	79	41



**P-Line**  
3xD

**P-Line**  
3xD mit IK  
with IC

Drehwerkzeuge  
Turning Tools

Fräswerkzeuge  
Milling Tools

VHM-Fräser  
Solid Carbide  
Endmills

Stechdreh-  
werkzeuge  
Grooving Tools

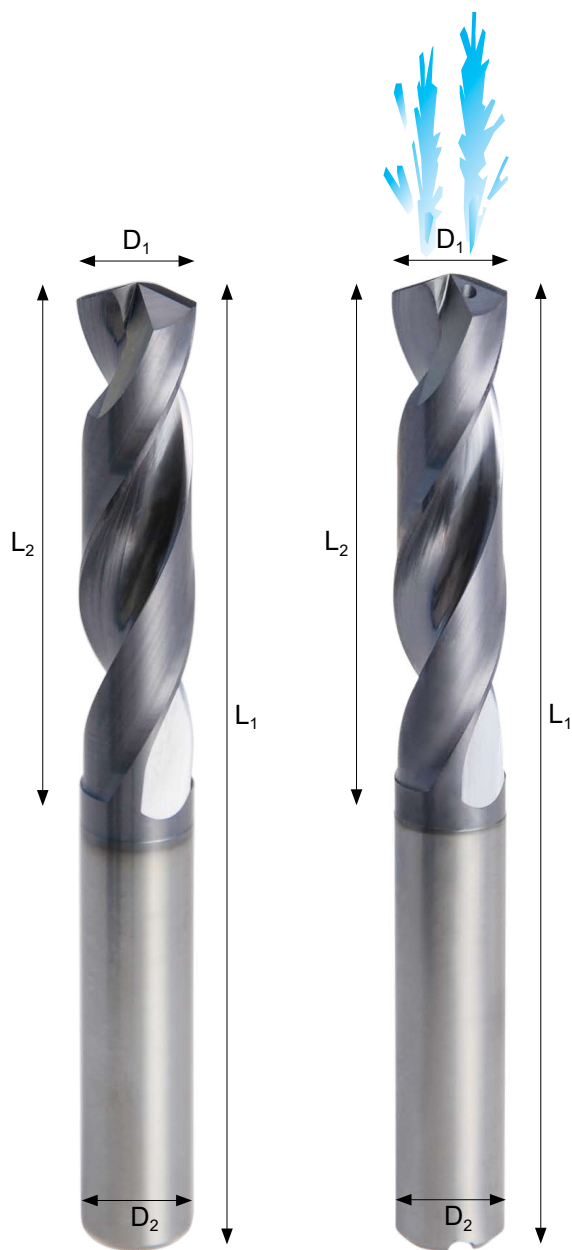
Mini  
Schneidwerkzeuge  
Mini Tools

Micro  
Schneidwerkzeuge  
Micro Tools

Gewinde-  
werkzeuge  
Threading Tools

Wendelplattenbohrer  
Indexable Drills

VHM-Bohrer  
Solid Carbide Drills



**P-Line**  
3xD

**P-Line**  
3xD mit IK  
with IC

Bezeichnung Part Number	Lager Stock HA		Lager Stock HE		Maße Dimensions [mm]			
	IK	IC	IK	IC	D <sub>1</sub> m <sub>7</sub>	D <sub>2</sub> h <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
P03 0770	○	○	○	○	7.70	8	79	41
P03 0780	○	○	○	○	7.80	8	79	41
P03 0790	○	○	○	○	7.90	8	79	41
P03 0800	●	○	○	○	8.00	8	79	41
P03 0810	○	○	○	○	8.10	10	89	47
P03 0820	○	○	○	○	8.20	10	89	47
P03 0830	○	○	○	○	8.30	10	89	47
P03 0840	○	○	○	○	8.40	10	89	47
P03 0850	●	○	○	○	8.50	10	89	47
P03 0860	○	○	○	○	8.60	10	89	47
P03 0870	○	○	○	○	8.70	10	89	47
P03 0880	○	○	○	○	8.80	10	89	47
P03 0890	○	○	○	○	8.90	10	89	47
P03 0900	●	○	○	○	9.00	10	89	47
P03 0910	○	○	○	○	9.10	10	89	47
P03 0920	○	○	○	○	9.20	10	89	47
P03 0930	○	○	○	○	9.30	10	89	47
P03 0940	○	○	○	○	9.40	10	89	47
P03 0950	○	○	○	○	9.50	10	89	47
P03 0960	○	○	○	○	9.60	10	89	47
P03 0970	○	○	○	○	9.70	10	89	47
P03 0980	○	○	○	○	9.80	10	89	47
P03 0990	○	○	○	○	9.90	10	89	47
P03 1000	●	○	○	○	10.00	10	89	47
P03 1010	○	○	○	○	10.10	12	102	55
P03 1020	●	○	○	○	10.20	12	102	55
P03 1030	○	○	○	○	10.30	12	102	55
P03 1040	○	○	○	○	10.40	12	102	55
P03 1050	○	○	○	○	10.50	12	102	55
P03 1060	○	○	○	○	10.60	12	102	55
P03 1070	○	○	○	○	10.70	12	102	55
P03 1080	○	○	○	○	10.80	12	102	55
P03 1090	○	○	○	○	10.90	12	102	55
P03 1100	●	○	○	○	11.00	12	102	55
P03 1110	○	○	○	○	11.10	12	102	55
P03 1120	○	○	○	○	11.20	12	102	55
P03 1130	○	○	○	○	11.30	12	102	55
P03 1140	○	○	○	○	11.40	12	102	55
P03 1150	○	○	○	○	11.50	12	102	55
P03 1160	○	○	○	○	11.60	12	102	55
P03 1170	○	○	○	○	11.70	12	102	55
P03 1180	○	○	○	○	11.80	12	102	55
P03 1190	○	○	○	○	11.90	12	102	55
P03 1200	●	○	○	○	12.00	12	102	55
P03 1250	○	○	○	○	12.50	14	107	60
P03 1280	○	○	○	○	12.80	14	107	60
P03 1300	○	○	○	○	13.00	14	107	60
P03 1350	○	○	○	○	13.50	14	107	60
P03 1380	○	○	○	○	13.80	14	107	60
P03 1400	○	○	○	○	14.00	14	107	60
P03 1450	○	○	○	○	14.50	16	115	65
P03 1480	○	○	○	○	14.80	16	115	65
P03 1500	○	○	○	○	15.00	16	115	65

Bezeichnung Part Number	Lager Stock HA	Lager Stock HE	Maße Dimensions [mm]			
	IK/IC	IK/IC	D <sub>1m7</sub>	D <sub>2h6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
P05 0300	●	○	3.00	6	66	28
P05 0310	●	○	3.10	6	66	28
P05 0320	●	○	3.20	6	66	28
P05 0330	●	○	3.30	6	66	28
P05 0340	●	○	3.40	6	66	28
P05 0350	●	○	3.50	6	66	28
P05 0360	●	○	3.60	6	66	28
P05 0370	●	○	3.70	6	66	28
P05 0380	●	○	3.80	6	74	36
P05 0390	●	○	3.90	6	74	36
P05 0400	●	○	4.00	6	74	36
P05 0410	●	○	4.10	6	74	36
P05 0420	●	○	4.20	6	74	36
P05 0430	●	○	4.30	6	74	36
P05 0440	●	○	4.40	6	74	36
P05 0450	●	○	4.50	6	74	36
P05 0460	●	○	4.60	6	74	36
P05 0465	●	○	4.55	6	74	36
P05 0470	●	○	4.70	6	74	36
P05 0480	●	○	4.80	6	74	44
P05 0490	●	○	4.90	6	74	44
P05 0500	●	○	5.00	6	82	44
P05 0510	●	○	5.10	6	82	44
P05 0520	●	○	5.20	6	82	44
P05 0530	●	○	5.30	6	82	44
P05 0540	●	○	5.40	6	82	44
P05 0550	●	○	5.50	6	82	44
P05 0555	●	○	5.55	6	82	44
P05 0560	●	○	5.60	6	82	44
P05 0570	●	○	5.70	6	82	44
P05 0580	●	○	5.80	6	82	44
P05 0590	●	○	5.90	6	82	44
P05 0600	●	○	6.00	6	82	44
P05 0610	●	○	6.10	8	91	53
P05 0620	●	○	6.20	8	91	53
P05 0630	●	○	6.30	8	91	53
P05 0640	●	○	6.40	8	91	53
P05 0650	●	○	6.50	8	91	53
P05 0660	●	○	6.60	8	91	53
P05 0670	●	○	6.70	8	91	53
P05 0680	●	○	6.80	8	91	53
P05 0690	●	○	6.90	8	91	53
P05 0700	●	○	7.00	8	91	53
P05 0710	●	○	7.10	8	91	53
P05 0720	●	○	7.20	8	91	53
P05 0730	●	○	7.30	8	91	53
P05 0740	●	○	7.40	8	91	53
P05 0750	●	○	7.50	8	91	53
P05 0760	●	○	7.60	8	91	53
P05 0770	●	○	7.70	8	91	53



**P-Line**  
5xD mit IK  
with IC

Drehwerkzeuge  
Turning Tools

Fräswerkzeuge  
Milling Tools

VHM-Fräser  
Solid Carbide  
Endmills

Stechdreh-  
werkzeuge  
Grooving Tools

Mini  
Schneidwerkzeuge  
Mini Tools

Micro  
Schneidwerkzeuge  
Micro Tools

Gewinde-  
werkzeuge  
Threading Tools

Wendelplattenbohrer  
Indexable Drills

VHM-Bohrer  
Solid Carbide Drills



**P-Line**  
5xD mit IK  
with IC

Bezeichnung Part Number	Lager Stock HA	Lager Stock HE	Maße Dimensions [mm]			
	IK/IC	IK/IC	D <sub>1</sub> m <sub>7</sub>	D <sub>2</sub> h <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
P05 0780	●	○	7.80	8	91	53
P05 0790	●	○	7.90	8	91	53
P05 0800	●	○	8.00	8	91	53
P05 0810	●	○	8.10	10	103	61
P05 0820	●	○	8.20	10	103	61
P05 0830	●	○	8.30	10	103	61
P05 0840	●	○	8.40	10	103	61
P05 0850	●	○	8.50	10	103	61
P05 0860	●	○	8.60	10	103	61
P05 0870	●	○	8.70	10	103	61
P05 0880	●	○	8.80	10	103	61
P05 0890	●	○	8.90	10	103	61
P05 0900	●	○	9.00	10	103	61
P05 0910	●	○	9.10	10	103	61
P05 0920	●	○	9.20	10	103	61
P05 0930	●	○	9.30	10	103	61
P05 0940	●	○	9.40	10	103	61
P05 0950	●	○	9.50	10	103	61
P05 0960	●	○	9.60	10	103	61
P05 0970	●	○	9.70	10	103	61
P05 0980	●	○	9.80	10	103	61
P05 0990	●	○	9.90	10	103	61
P05 1000	●	○	10.00	10	103	61
P05 1010	●	○	10.10	12	118	71
P05 1020	●	○	10.20	12	118	71
P05 1030	●	○	10.30	12	118	71
P05 1040	●	○	10.40	12	118	71
P05 1050	●	○	10.50	12	118	71
P05 1060	●	○	10.60	12	118	71
P05 1070	●	○	10.70	12	118	71
P05 1080	●	○	10.80	12	118	71
P05 1090	●	○	10.90	12	118	71
P05 1100	●	○	11.00	12	118	71
P05 1110	●	○	11.10	12	118	71
P05 1120	●	○	11.20	12	118	71
P05 1130	●	○	11.30	12	118	71
P05 1140	●	○	11.40	12	118	71
P05 1150	●	○	11.50	12	118	71
P05 1160	●	○	11.60	12	118	71
P05 1170	●	○	11.70	12	118	71
P05 1180	●	○	11.80	12	118	71
P05 1190	●	○	11.90	12	118	71
P05 1200	●	○	12.00	12	118	71
P05 1250	●	○	12.50	14	124	77
P05 1280	●	○	12.80	14	124	77
P05 1300	●	○	13.00	14	124	77
P05 1350	●	○	13.50	14	124	77
P05 1380	●	○	13.80	14	124	77
P05 1400	●	○	14.00	14	124	77
P05 1450	●	○	14.50	16	133	83
P05 1480	●	○	14.80	16	133	83
P05 1500	●	○	15.00	16	133	83

- Drehwerkzeuge  
Turning Tools
- Fräswerkzeuge  
Milling Tools
- VHM-Fräser  
Solid Carbide  
Endmills
- Stechdreh-  
werkzeuge  
Grooving  
Tools
- Mini  
Schneidwerkzeuge  
Mini Tools
- Micro  
Schneidwerkzeuge  
Micro Tools
- Gewinde-  
werkzeuge  
Threading  
Tools
- Wendepplattenbohrer  
Indexable Drills
- VHM-Bohrer  
Solid Carbide Drills



Hochleistungs-VHM-Bohrer  
High Performance Carbide Drill

### Schnittdaten-Empfehlungen Cutting Data Recommendations

Werkstück Material	Brinell-Härte Brinell-Hardness HB	Zugfestigkeit Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Vc [m/min]	Vorschub fz [mm/U] Feed [mm/rev]				
				Durchmesser Diameter [mm]				
			PO5IK	3 - 6	6 - 8	8 - 10	10 - 12	13 - 15
Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl Mild steel, heat treated steel	< 135	< 500	140	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32
	135 - 200	500 - 700	115	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30
	200 - 300	700 - 1000	95	0,14	0,18	0,20	0,23	0,26
	300 - 390	1000 - 1300	75	0,11	0,14	0,16	0,20	0,22
Werkzeugstahl (legiert/unlegiert) Tool steel (alloyed, unalloyed)	< 390	< 1300	60	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23
rostfreier Stahl Stainless steel	< 235	< 850	50	0,10	0,13	0,15	0,16	0,18
	235 - 330	850 - 1100	50	0,09	0,12	0,14	0,15	0,17
Grauguss mit Lamellengraphit Cast iron	<175	< 600	180	0,23	0,28	0,33	0,37	0,39
Temperguss Malleable cast iron	175 - 235	600 - 850	160	0,20	0,25	0,28	0,32	0,35
Grauguss mit Kugelgraphit Nodular cast iron	< 235	< 850	130	0,15	0,22	0,25	0,28	0,30
AL / AL-Legierungen (<12% Si) AL / AL-alloys (<12% Si)	< 60	< 300	200	0,25	0,30	0,40	0,50	0,55
Kupfer, Bronze, Messing Copper, bronze, brass	< 100	< 350	80	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
nichtmetallische Werkstoffe Non metallic materials	< 100	< 350	-	-	-	-	-	-

Drehwerkzeuge  
Turning Tools

Fräswerkzeuge  
Milling Tools

VHM-Fräser  
Solid Carbide  
Endmills

Stechdreh-  
werkzeuge  
Grooving Tools

Mini  
Schneidwerkzeuge  
Mini Tools


Micro  
Schneidwerkzeuge  
Micro Tools

Gewinde-  
werkzeuge  
Threading Tools

Wendplattenbohrer  
Indexable Drills

VHM-Bohrer  
Solid Carbide Drills



 Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich.  
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



**Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH**  
Bültbek 19  
DE-22962 Siek

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0  
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22  
E-Mail: [info@jd-tools.de](mailto:info@jd-tools.de)

[www.jd-tools.de](http://www.jd-tools.de)