

Softcut 2.0



Softcut - Set



- Für rostfreie Stähle, Baustähle und Guss
- Optimierte Spannuten bei vergrößerter Drallsteigung (35°) für verbessertes Spanmanagement, hervorragende Oberflächengüten sowie geringe Leistungsaufnahme durch den weichen Schnitt
- Upgrade auf die hitzebeständige und extrem verschleißfeste TiSiN- Beschichtung
- Einfache Verschleißmarkenerkennung



	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Maße Dimensions [mm]					z Flutes	DN 8130 (TiSiN)
			D ₁ h ₆	D ₂ h ₆	L ₁	L ₂			
	JD 64102 020 GS HA	10006728058	2	6	50	6	4	•	
	JD 64102 030 GS HA	10006729058	3	6	50	8		•	
	JD 64102 040 GS HA	10006730058	4	6	50	10		•	
	JD 64102 050 GS HA	10006731058	5	6	50	13		•	
	JD 64102 060 GS HA	10006732058	6	6	50	15		•	
	JD 64102 080 GS HA	10006733058	8	8	60	20		•	
	JD 64102 100 GS HA	10006734058	10	10	75	25		•	
	JD 64102 120 GS HA	10006735058	12	12	75	30		•	
	JD 64102 160 GS HA	10006736058	16	16	100	45		•	
JD 64102 200 GS HA	10006737058	20	20	100	45	•			
JD 64102 250 GS HA	10006738058	25	25	100	50	•			

• JD-Lager / JD-Stock ◦ auf Anfrage lieferbar / upon request

Schnittdaten-Empfehlungen / Cutting Data Recommendations

Werkstück Workpiece	Zugfestigkeit Tensile strength N/mm ²	Schnittgeschwindigkeit Cutting Speed Vc [m/min]	Vorschub Feed fz [mm/Zahn tooth] Durchmesser Diameter [mm]					
			<4	4 bis to<7	7 bis to <11	11 bis to <16	16 bis to 25	
A (P) Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl Structural Steel, Case Hardening Steel, Free cutting steel, Tempering steel	< 500	▼	50 - 100	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08
		▼▼	100 - 160	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07
	500 - 700	▼	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
		▼▼	80 - 130	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06
700 - 1000	▼	60 - 90	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	
	▼▼	90 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
1000 - 1400	▼	50 - 70	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	
	▼▼	60 - 90	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	
Werkzeugstahl (legiert/unlegiert) Tool steel (alloyed/non-alloyed)	< 1400	▼	50 - 100	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	80 - 110	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
	> 1400	▼	40 - 60	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	50 - 80	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
R (M) Rostfreier Stahl Stainless steel	< 850	▼	20 - 50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	30 - 70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
	850 - 1100	▼	30 - 60	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		▼▼	40 - 80	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
F (K) Grauguss mit Lamellen- graphit / Flake cast iron	< 180 HB	▼	60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
		▼▼	80 - 100	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
Grauguss mit Kugelgraphit Nodular cast iron	> 260 HB	▼	60 - 120	0,02	0,04	0,04	0,05	0,06
		▼▼	70 - 140	0,01	0,03	0,03	0,04	0,05
N AL / AL-Legierungen AL-alloys (<12% Si)	< 600	▼	130 - 450	0,05	0,07	0,09	0,12	0,17
		▼▼	300 - 600	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
AL / AL-Legierungen AL-alloys (>12% Si)	< 600	▼	100 - 250	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15
		▼▼	140 - 450	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
Kupfer, Bronze, Messing Copper, bronze, brass	< 850	▼	90 - 160	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
		▼▼	150 - 250	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08

Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH
Bookkoppel 3
DE-22926 Ahrensburg

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22
E-Mail: info@jd-tools.de

