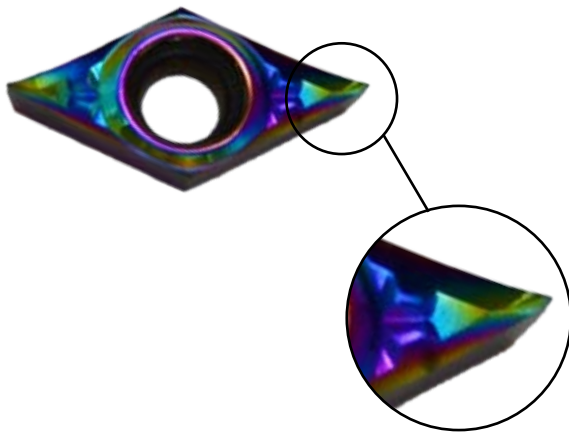


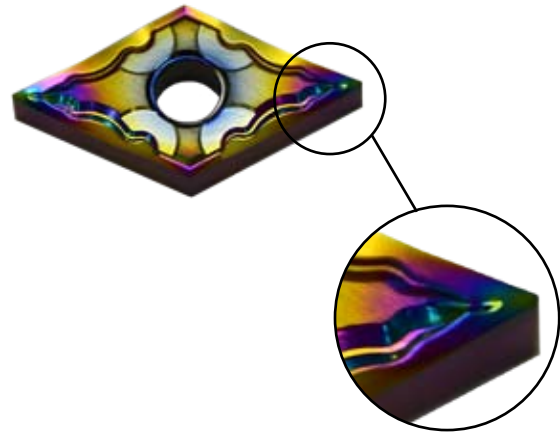
Hochleistungs-Drehwendeplatten mit DLC-Beschichtung *High Performance Turning Inserts with DLC-coating*

einseitige WP / Inserts ALX



Seite / Page 2-4

doppelseitige WP / Inserts A20



Seite / Page 5-7

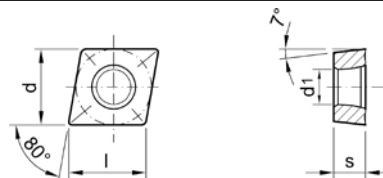
- Neue DLC-Sorte zur Bearbeitung von Si-Aluminium, NE-Metallen, GFK/CFK/HNBR, Kupfer, Titan und Magnesium
New DLC-grade for machining Si-Aluminium, non-ferrous metals, GFK/CFK/HNBR, copper, titanium and magnesium
- Exzellente Oberflächen dank geringer Reibung und Verklebneigung
Excellent surface thanks to low friction and anti-adhesion
- Auch Fräswendeplatten mit DLC-Beschichtung auf Anfrage lieferbar
Also milling inserts with DLC-coating can be supplied on request



CCGT



80°

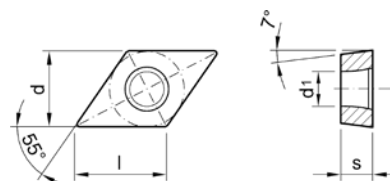


Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	06 02 01- ALX	10007299061	●	06	6.35	2.38	2.80	0.1	0,008~0,15	0,05~2,50
	06 02 02- ALX	10007300061	●	06	6.35	2.38	2.80	0.2	0,01~0,30	0,05~3,00
	06 02 04- ALX	10007301061	●	06	6.35	2.38	2.80	0.4	0,02~0,40	0,10~3,00
	06 02 08- ALX	10007302061	○	06	6.35	2.38	2.80	0.8	0,03~0,50	0,10~3,00
	09 T3 01- ALX	10007303061	○	09	9.52	3.97	4.40	0.1	0,008~0,15	0,05~2,50
	09 T3 02- ALX	10007304061	●	09	9.52	3.97	4.40	0.2	0,01~0,30	0,05~3,00
	09 T3 04- ALX	10007287061	●	09	9.52	3.97	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	09 T3 08- ALX	10007305061	●	09	9.52	3.97	4.40	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	12 04 02- ALX	10007306061	●	12	12.70	4.76	5.50	0.2	0,01~0,30	0,05~5,00
	12 04 04- ALX	10007288061	●	12	12.70	4.76	5.50	0.4	0,02~0,40	0,05~5,00
	12 04 08- ALX	10007307061	●	12	12.70	4.76	5.50	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	12 04 12- ALX	10007308061	○	12	12.70	4.76	5.50	1.2	0,04~0,55	0,13~5,00

DCGT



55°

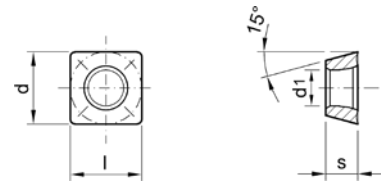


Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	07 02 01- ALX	10007311061	●	07	6.35	2.38	2.80	0.1	0,008~0,15	0,05~3,50
	07 02 02- ALX	10007312061	●	07	6.35	2.38	2.80	0.2	0,01~0,30	0,05~3,00
	07 02 04- ALX	10007289061	●	07	6.35	2.38	2.80	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	07 02 08- ALX	10007314061	○	07	6.35	2.38	2.80	0.8	0,02~0,40	0,10~4,00
	11 T3 01- ALX	10007269061	●	11	9.52	3.97	4.40	0.1	0,008~0,15	0,05~3,50
	11 T3 02- ALX	10007270061	●	11	9.52	3.97	4.40	0.2	0,02~0,30	0,05~4,00
	11 T3 04- ALX	10007271061	●	11	9.52	3.97	4.40	0.4	0,03~0,50	0,10~5,00
	11 T3 08- ALX	10007315061	●	11	9.52	3.97	4.40	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00

SCGT



90°



Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	fn (mm/rev)	ap (mm)
	09 T3 02- ALX	10007322061	○	09	9.52	3.97	4.40	0.2	0,02~0,30	0,10~4,00
	09 T3 04- ALX	10007291061	●	09	9.52	3.97	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	09 T3 08- ALX	10007323061	○	09	9.52	3.97	4.40	0.8	0,03~0,50	0,10~4,00
	12 04 02- ALX	10007324061	○	12	12.70	4.76	5.50	0.2	0,02~0,30	0,10~5,00
	12 04 04- ALX	10007292061	●	12	12.70	4.76	5.50	0.4	0,02~0,40	0,10~5,00
	12 04 08- ALX	10007325061	○	12	12.70	4.76	5.50	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00

Drehwerkzeuge
Turning Tools

Fräswerkzeuge
Milling Tools

VHM-Fräser
Solid Carbide
Endmills

Stechdreh-
werkzeuge
Grooving Tools

Mini
Schneidwerkzeuge
Mini Tools

Micro
Schneidwerkzeuge
Micro Tools

Gewinde-
werkzeuge
Threading Tools

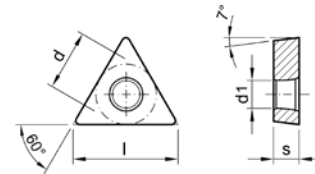
Wendeplattenbohrer
Indexable Drills

VHM-Bohrer
Solid Carbide Drills

TCGT

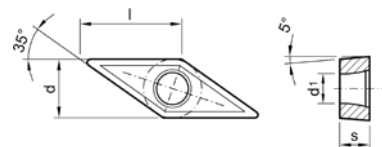


60°



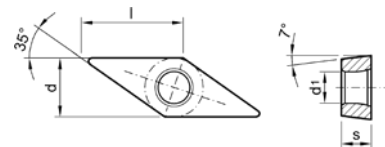
Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	fn (mm/rev)	ap (mm)
	09 02 02- ALX	10007329061	●	09	5.56	2.38	2.50	0.2	0,01~0,12	0,05~2,50
	09 02 04- ALX	10007330061	●	09	5.56	2.38	2.50	0.4	0,02~0,15	0,30~3,00
	09 02 08- ALX	10007331061	○	09	5.56	2.38	2.50	0.8	0,03~0,40	0,30~3,00
	11 02 01- ALX	10007332061	○	11	6.35	2.38	2.80	0.1	0,008~0,15	0,05~4,00
	11 02 02- ALX	10007333061	●	11	6.35	2.38	2.80	0.2	0,01~0,30	0,05~5,50
	11 02 04- ALX	10007334061	●	11	6.35	2.38	2.80	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	11 02 08- ALX	10007335061	○	11	6.35	2.38	2.80	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	16 T3 02- ALX	10007336061	●	16	9.25	3.97	4.40	0.2	0,01~0,30	0,05~4,50
	16 T3 04- ALX	10007337061	●	16	9.25	3.97	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~5,00
	16 T3 08- ALX	10007338061	○	16	9.25	3.97	4.40	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00

VBGT



Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	VBGT-ALX									
	11 03 02- ALX	10007344061	●	11	6.35	3.18	2.80	0.2	0,01~0,30	0,05~3,50
	11 03 04- ALX	10007345061	●	11	6.35	3.18	2.80	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	11 03 08- ALX	10007346061	○	11	6.35	3.18	2.80	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	16 04 02- ALX	10007347061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.2	0,01~0,30	0,05~4,50
	16 04 04- ALX	10007348061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~5,00
	16 04 08- ALX	10007349061	○	16	9.52	4.76	4.40	0.8	0,02~0,40	0,10~5,00

VCGT

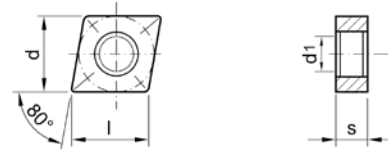


Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	VCGT-ALX									
	11 03 01- ALX	10007350061	●	11	6.35	3.18	2.80	0.1	0,008~0,15	0,05~2,50
	11 03 02- ALX	10007351061	●	11	6.35	3.18	2.80	0.2	0,01~0,30	0,05~3,50
	11 03 04- ALX	10007272061	●	11	6.35	3.18	2.80	0.4	0,02~0,40	0,10~4,00
	11 03 08- ALX	10007352061	○	11	6.35	3.18	2.80	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	13 03 02- ALX	10007353061	●	13	7.94	3.18	4.40	0.2	0,01~0,30	0,10~4,50
	13 03 04- ALX	10007354061	●	13	7.94	3.18	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~4,50
	16 04 01- ALX	10007355061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.1	0,008~0,2	0,07~2,50
	16 04 02- ALX	10007356061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.2	0,01~0,30	0,05~4,50
	16 04 04- ALX	10007273061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.4	0,02~0,40	0,10~5,00
	16 04 08- ALX	10007357061	●	16	9.52	4.76	4.40	0.8	0,03~0,50	0,10~5,00
	16 04 12- ALX	10007358061	○	16	9.52	4.76	4.40	1.2	0,03~0,50	0,10~5,00
	22 05 30- ALX	10007359061	●	22	12.70	5.56	5.60	3.0	0,08~1,00	0,15~7,00

CNGG



80°

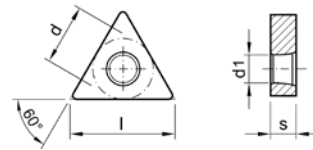


Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	fn (mm/rev)	ap (mm)
CNGG-A20 	12 04 02- A20	10007309061	●	12	12.70	4.76	5.16	0.2	0,05~0,15	0,23~3,50
	12 04 04- A20	10007297061	●	12	12.70	4.76	5.16	0.4	0,05~0,25	0,23~3,50
	12 04 08- A20	10007298061	●	12	12.70	4.76	5.16	0.8	0,10~0,40	0,80~3,50
	12 04 12- A20	10007310061	○	12	12.70	4.76	5.16	1.2	0,13~0,55	0,80~3,50

DNGG



55°



Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	fn (mm/rev)	ap (mm)
DNGG-A20 	15 04 02- A20	10007316061	○	15	12.70	4.76	3.81	0.2	0,05~0,15	0,80~3,50
	15 04 04- A20	10007317061	○	15	12.70	4.76	3.81	0.4	0,05~0,25	0,80~3,50
	15 04 08- A20	10007318061	○	15	12.70	4.76	3.81	0.8	0,10~0,40	0,80~3,50
	15 06 02- A20	10007319061	●	15	12.70	6.35	5.16	0.2	0,05~0,15	0,80~3,50
	15 06 04- A20	10007320061	●	15	12.70	6.35	5.16	0.4	0,05~0,25	0,80~3,50
	15 06 08- A20	10007321061	●	15	12.70	6.35	5.16	0.8	0,05~0,40	0,80~3,50

Drehwerkzeuge
Turning Tools

Fräswerkzeuge
Milling Tools

VHM-Fräser
Solid Carbide
Endmills

Stechdreh-
werkzeuge
Grooving Tools

Mini
Schneidwerkzeuge
Mini Tools

Micro
Schneidwerkzeuge
Micro Tools

Gewinde-
werkzeuge
Threading Tools

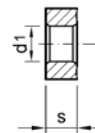
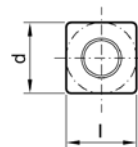
Wendeplattenbohrer
Indexable Drills

VHM-Bohrer
Solid Carbide Drills

SNGG



90°

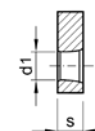
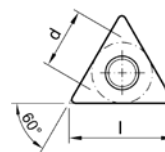


Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
SNGG-A20 	12 04 04- A20	10007326061	○	12	12.70	4.76	5.16	0.4	0,10~0,35	0,80~3,50
	12 04 08- A20	10007327061	○	12	12.70	4.76	5.16	0.8	0,10~0,40	0,80~3,50
	12 04 12- A20	10007328061	○	12	12.70	4.76	5.16	1.2	0,12~0,50	0,80~3,50

TNGG

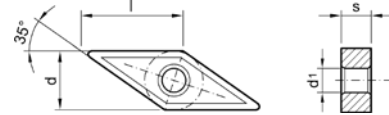
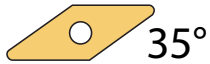


60°



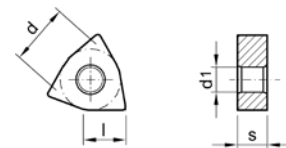
Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
TNGG-ALX 	16 04 02- A20	10007339061	○	16	9.52	4.76	3.81	0.2	0,05~0,15	1,00~3,00
	16 04 04- A20	10007340061	○	16	9.52	4.76	3.81	0.4	0,12~0,30	1,00~3,50
	16 04 08- A20	10007341061	○	16	9.52	4.76	3.81	0.8	0,15~0,35	1,30~3,50
	16 04 12- A20	10007342061	○	16	9.52	4.76	3.81	1.2	0,15~0,55	1,30~3,50
	22 04 08- A20	10007343061	○	22	12.70	4.76	5.16	0.8	0,10~0,40	0,80~3,50

VNGG



Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TD 5105	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	VNGG-A20									
	16 04 01- A20	10007360061	○	16	9.52	4.76	3.81	0.1	0,02~0,10	0,80~3,00
	16 04 02- A20	10007361061	●	16	9.52	4.76	3.81	0.2	0,05~0,15	0,80~3,00
	16 04 04- A20	10007362061	●	16	9.52	4.76	3.81	0.4	0,08~0,30	0,80~3,50
	16 04 08- A20	10007363061	○	16	9.52	4.76	3.81	0.8	0,10~0,35	0,80~3,50

WNGG



Wendeplatten Inserts	Bezeichnung Part Number	Bestellnummer Order number	Beschichtet Coated	Maße Dimensions [mm]					Schnittdaten Cutting Data [mm]	
			TK 1310	l	Ø d	s	Ø d ₁	r	f _n (mm/rev)	a _p (mm)
	WNGG-A20									
	06 04 04- A20	10007364061	●	06	9.52	4.76	3.81	0.4	0,10~0,30	0,50~3,00
	06 04 08- A20	10007365061	●	06	9.52	4.76	3.81	0.8	0,10~0,40	0,80~3,50
	06 04 12- A20	10007366061	○	06	9.52	4.76	3.81	1.2	0,12~0,50	0,80~3,50
	08 04 02- A20	10007367061	●	08	12.70	4.76	5.20	0.2	0,05~0,25	0,40~4,00
	08 04 04- A20	10007368061	●	08	12.70	4.76	5.20	0.4	0,10~0,45	0,50~4,50
	08 04 08- A20	10007369061	●	08	12.70	4.76	5.20	0.8	0,10~0,45	0,50~4,50
	08 04 12- A20	10007370061	○	08	12.70	4.76	5.20	1.2	0,10~0,50	0,50~4,50

Drehwerkzeuge
Turning Tools

Fräswerkzeuge
Milling Tools

VHM-Fräser
Solid Carbide
Endmills

Stechdreh-
werkzeuge
Grooving Tools

Mini
Schneidwerkzeuge
Mini Tools

Micro
Schneidwerkzeuge
Micro Tools

Gewinde-
werkzeuge
Threading Tools

Wendeplattenbohrer
Indexable Drills

VHM-Bohrer
Solid Carbide Drills

Schnittdaten-Empfehlungen zum Drehen Cutting Data Recommendations for Turning

Werkstückwerkstoff Material		Legierung Alloy	Brinell-Härte hardness HB	VDI 3323 Gruppe	Schnittgeschwindigkeiten / Cutting Speeds v_c [m/min]
					TD 5105 (K10-DLC)
A (P)	unlegierter Stahl mild steel	geglüht <i>annealed</i> $\leq 0,15\%$ C	125	1	-
		geglüht <i>annealed</i> $0,15\% - 0,45\%$ C	150-250	2	-
		vergütet <i>heat treated</i> $\geq 0,45\%$ C	300	3	-
	niedriglegierter Stahl lower alloyed steel	geglüht <i>annealed</i>	180	6	-
		vergütet <i>heat treated</i>	275	7	-
		vergütet <i>heat treated</i>	300	8	-
		vergütet <i>heat treated</i>	350	9	-
	hochlegierter Stahl highly alloyed steel	geglüht <i>annealed</i>	200	10	-
		vergütet <i>heat treated</i>	350	11	-
	nichtrostender Stahl corrosion-resistant steel	geglüht <i>annealed</i>	200	12	-
		vergütet <i>heat treated</i>	350	13	-
R (M)	rostfreier Stahl stainless steel	ferritisch / martensitisch / geglüht <i>ferritic / martensitic / annealed</i>	200	14	-
		austenitisch <i>austenitic</i>	180	14	-
		Duplex	230-260	14	-
		austenitisch/ferritisch <i>austenitic/ferritic</i>	330	14	-
F (K)	Grauguss grey cast iron	perlitisches/ferritisches <i>pearlitic/ferritic</i>	180	15	-
		perlitisches/martensitisches <i>pearlitic/martensitic</i>	260	16	-
	Grauguss mit Kugelgraphit nodular cast iron	ferritisches <i>ferritic</i>	160	17	-
		perlitisches <i>pearlitic</i>	250	18	-
	Temperguss malleable cast iron	ferritisches <i>ferritic</i>	130	19	-
		perlitisches <i>pearlitic</i>	230	20	-
N	Aluminium - Knetlegierungen forging alloy	nicht aushärtbar <i>not hardenable</i>	60	21	300 - 3200
		aushärtbar <i>hardenable</i>	100	22	200 - 2800
	Aluminium - Gusslegierungen casting alloy	nicht aushärtbar <i>not hardenable</i> $< 8\%$ Si	80	23	450 - 2300
		aushärtbar <i>hardenable</i> $< 8\%$ Si	90	24	400 - 1400
	Kupfer und Kupferlegierungen copper and copper alloys (Bronze, Messing) (bronze, brass)	Automatenlegierungen <i>free cutting alloys (1% Pb)</i>	-	26	200 - 1500
		Messing, Rotguss <i>brass, red bronze</i>	-	27	150 - 1100
		Bronze <i>bronze</i>	90	28	150 - 600
		bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer <i>unleaded copper</i>	100	29	130 - 500
	nichtmetallische Werkstoffe non metallic materials	Duroplaste <i>thermoset</i>	100	29	80 - 220
		faserverstärkte Kunststoffe <i>fiber reinforced plastic</i>	-	29	60 - 250
		Hartgummi <i>ebonite</i>	-	30	80 - 300
S	warmfeste Legierungen heat resistant alloys	Fe-Basis/base / geglüht <i>annealed</i>	200	31	-
		Fe-Basis/base (Incoloy)/ausgehärtet <i>hardened</i>	280	32	-
		Ni-Basis/base (Inconel)/geglüht <i>annealed</i>	250	33	-
		Ni- oder Co-Basis/ausgehärtet <i>hardened</i>	30-58 HRC	24	-
		Ni- oder Co-Basis / gegossen <i>cast</i>	1500-2200 Nmm ²	35	-
	Titanlegierungen titanium alloys	Reintitan <i>Pure titanium</i>	R _m 400	36	80 - 160
		Alpha- + Beta-Legierungen <i>alloys</i>	R _m 1050	37	50 - 140
H	gehärteter Stahl hardened steel	gehärtet und angelassen <i>hardened and tempered</i>	55 HRC	38	-
			60 HRC	39	-
	Hartguss chilled cast iron	gegossen <i>cast</i>	400	40	-
	Gehärtetes Gusseisen hardened cast iron	gehärtet und angelassen <i>hardened and tempered</i>	55 HRC	40	-



Technische Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler. Abbildungen ähnlich.
Technical changes reserved, we bear no liability for misprints. Drawings/pictures similar.



Jörn Detjens Zerspanungstechnik GmbH
Bookkoppel 3
DE-22926 Ahrensburg

Tel.: +49-(0)41 07 - 90 73-0
Fax.: +49-(0)41 07 - 90 73-22
E-Mail: info@jd-tools.de

